



ISO 9001:2008  
CERTIFIED

การออกแบบเบื้องต้นสำหรับผู้ควบคุมงานสนาม (ไฟฟ้า)

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ **Circuit Breaker**

โดย

นายอนิรุทธ์ พิมพ์บุตร

(ฝ่ายวิศวกรรม)

วันเสาร์ที่ 14 พฤศจิกายน 2552

## CIRCUIT BREAKER คืออะไร ?

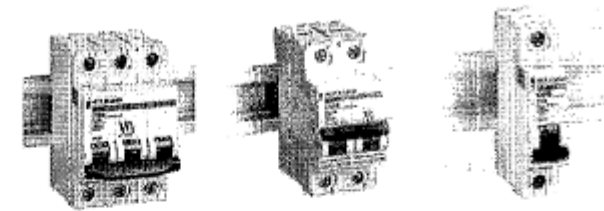


“ อุปกรณ์ในระบบไฟฟ้าที่สามารถควบคุมการเปิด-ปิดวงจรได้ ภายใต้สภาพวงจรไฟฟ้าปกติ และสามารถตัดกระแสได้โดยอัตโนมัติเมื่อเกิดความผิดปกติทางไฟฟ้า เช่น การใช้โหลดเกิน (Overload) และการลัดวงจรไฟฟ้า (Short circuit) เป็นต้น”

(นิตยตามมาตรฐาน IEC947-2)

## ชนิดของเซอร์กิตเบรกเกอร์แรงต่ำ (< 1000 V)

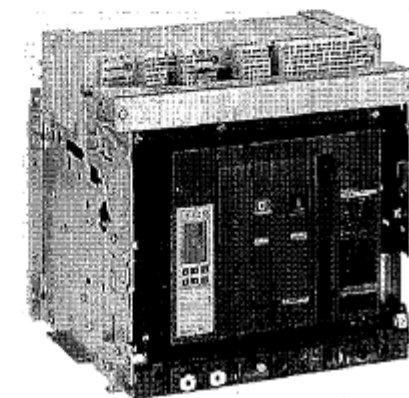
1. MCB - Miniature Circuit Breaker  
0.5-125A



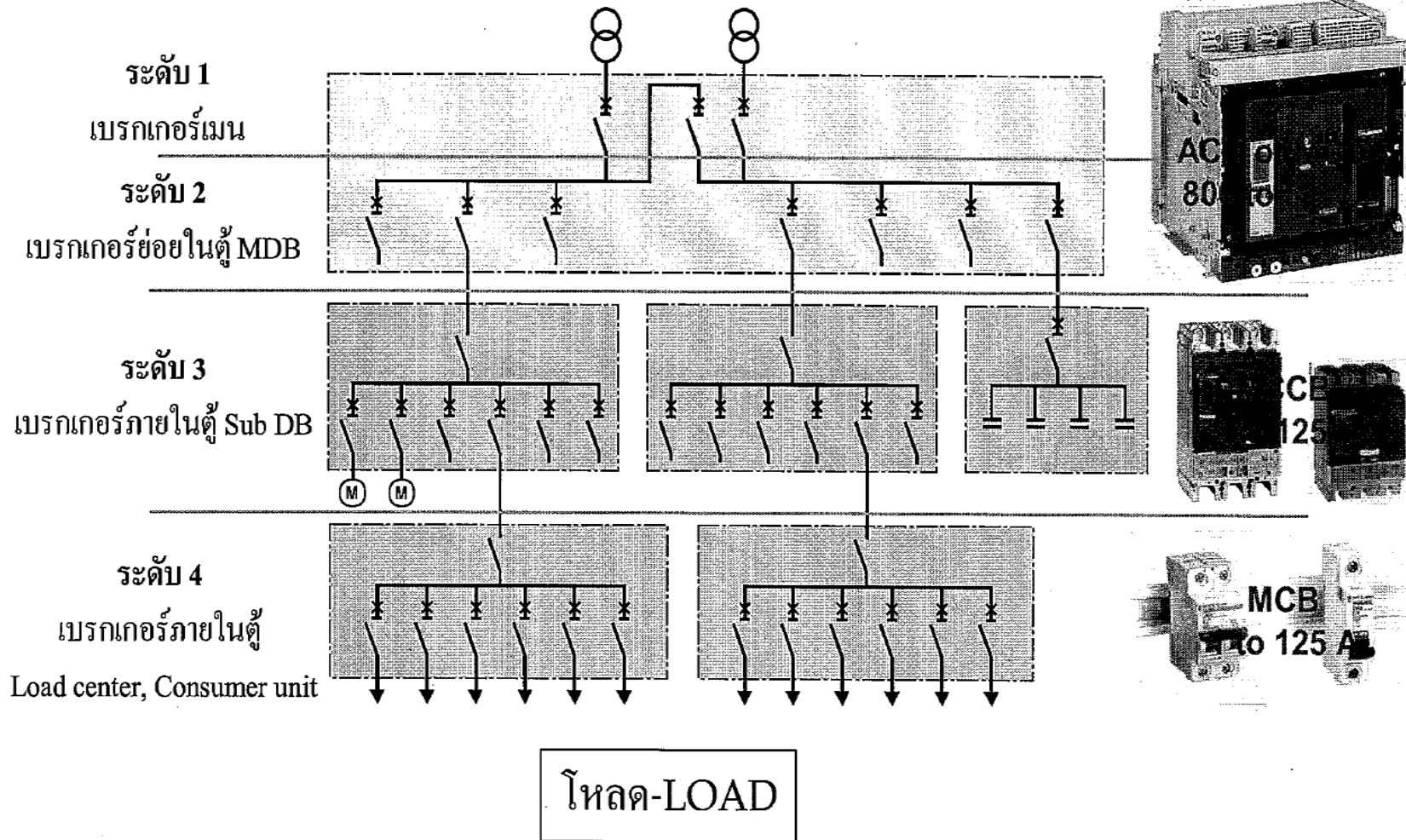
2. MCCB - Molded Case Circuit Breaker  
15-3200A



3. ACB - Air Circuit Breaker  
800-6300A



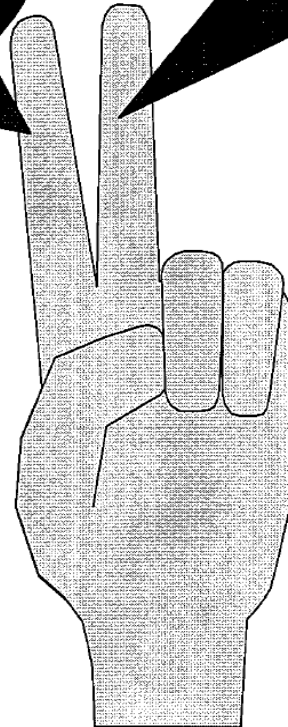
# โครงสร้างของระบบไฟฟ้า



## กระแสเกินแบ่งได้ 2 ประเภท

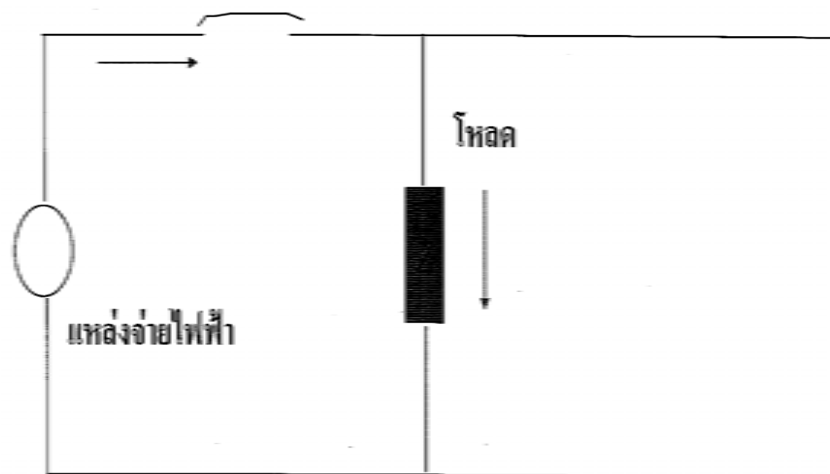
กระแสโอเวอร์โหลด  
Overload current

กระแสลัดวงจร  
Short Circuit Current



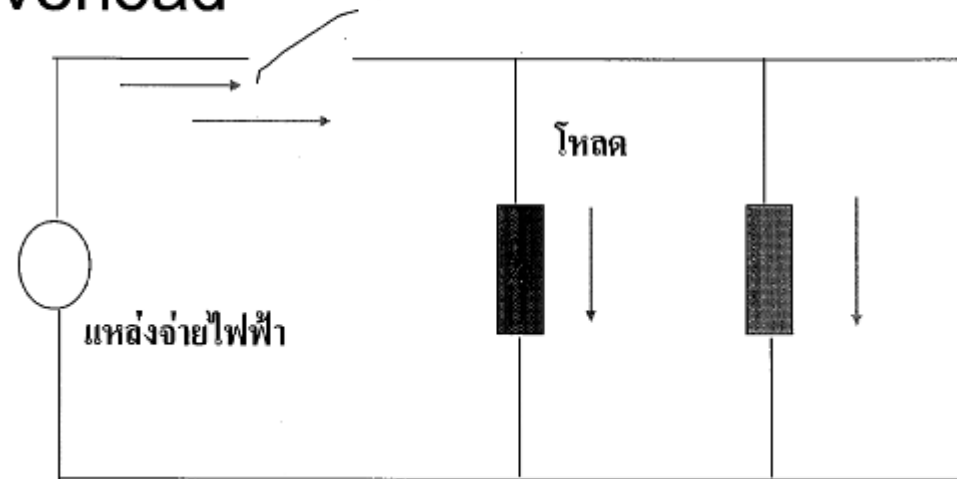
ภาวะปกติ

Normal



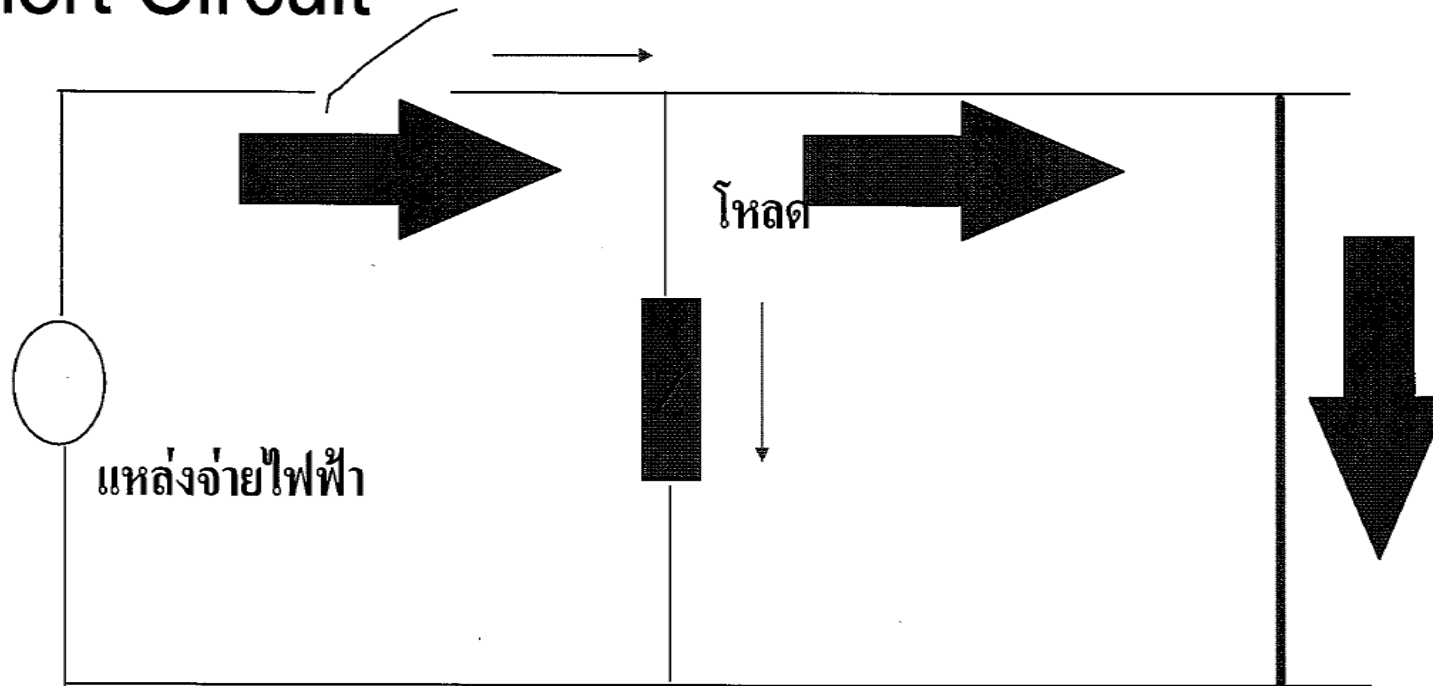
ภาวะโอเวอร์โหลด

Overload



# ภาวะกระแสลัดวงจร

## Short Circuit





# หลักการที่ **Circuit Breaker** ใช้ในการตรวจจับ และตัดกระแสเกิน

แบ่งได้เป็น **2** หลักการคือ....

- **Thermal-Magnetic trip unit**
- **Electronic trip unit**



# Thermal-Magnetic trip unit

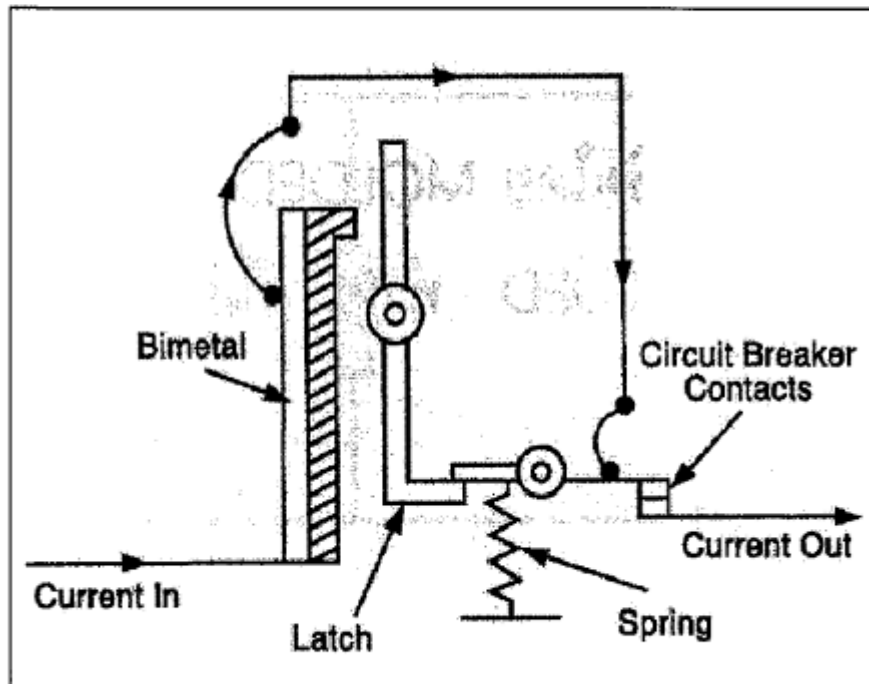
การตัดวงจร โดยอาศัยผลทางความร้อน และสนามแม่เหล็ก

ประกอบด้วยอุปกรณ์ปลดวงจร 2 ส่วน

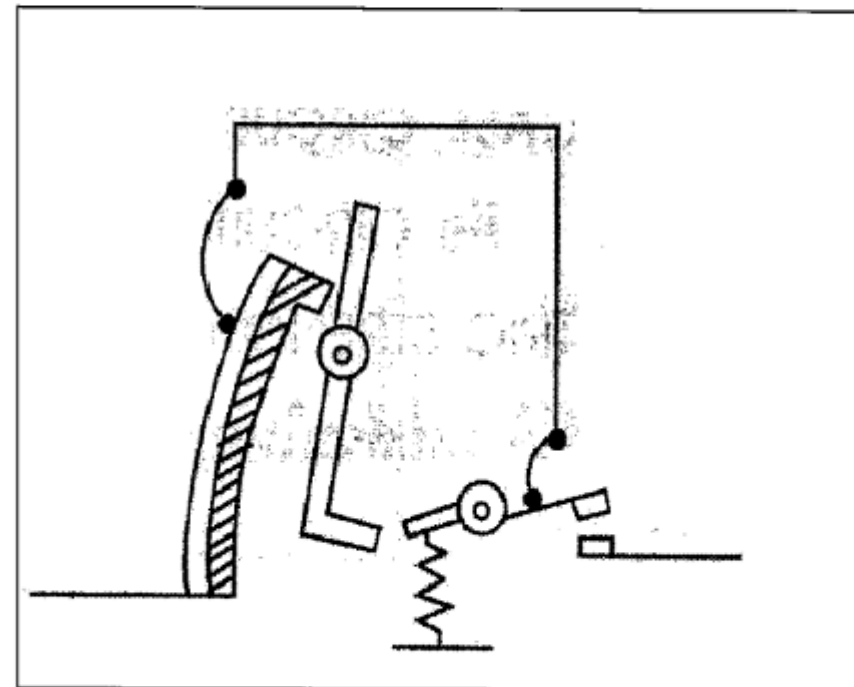
1. **Thermal Unit.** (ทำหน้าที่ป้องกัน **Overload**)
2. **Magnetic Unit.** (ทำหน้าที่ป้องกัน **Short Circuit**)

# Thermal-Magnetic trip unit

- หลักการทำงานของกลไกที่ใช้ผลทางความร้อน (Thermal unit)



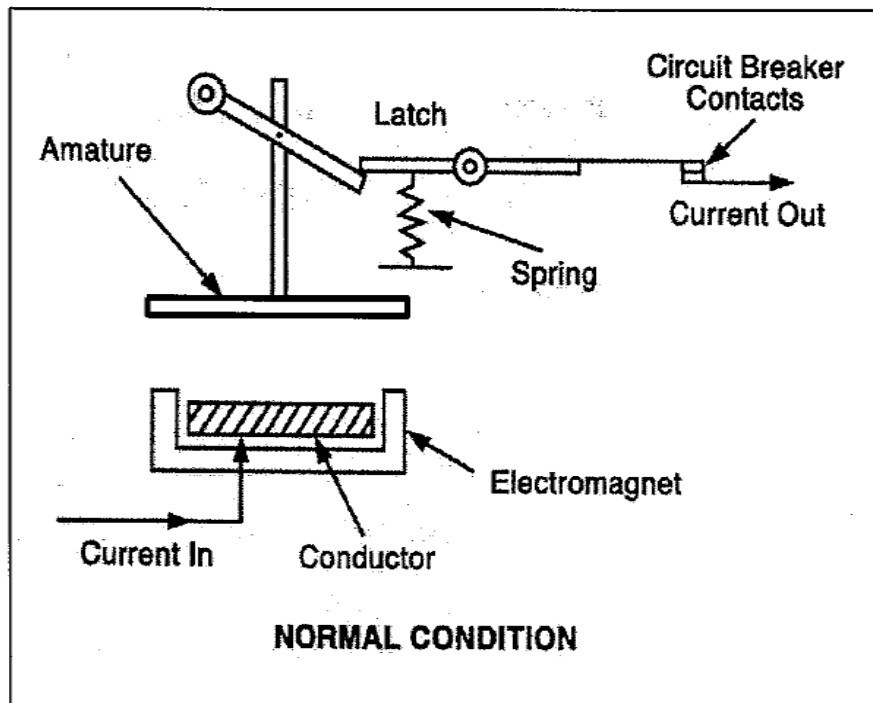
ภาวะปกติ



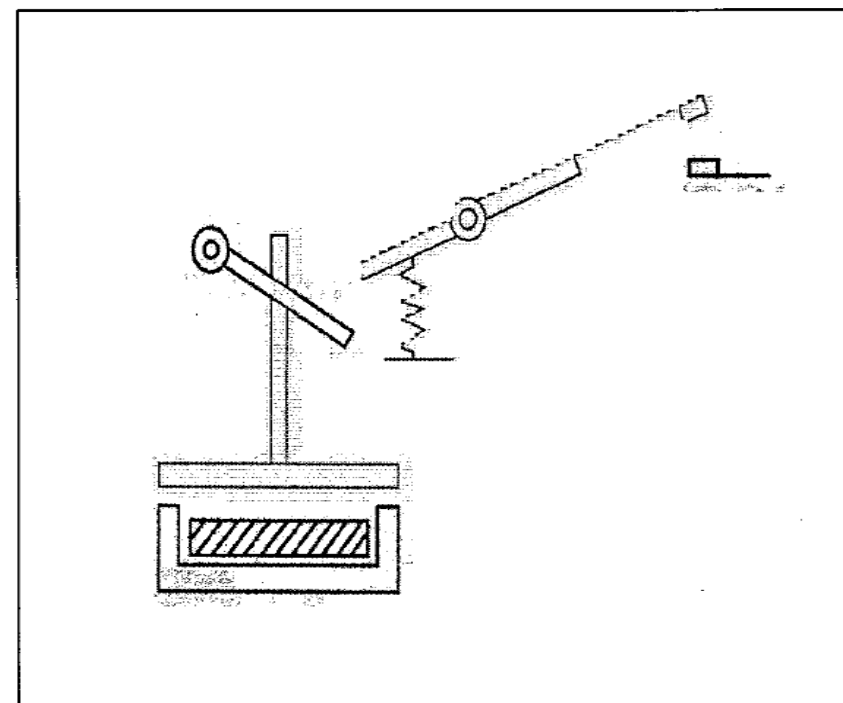
ภาวะเกิดกระแสเกิน (Overload)

# Thermal-Magnetic trip unit

## ■ หลักการทำงานของกลไกที่ใช้ผลของสนามแม่เหล็กไฟฟ้า (Magnetic unit)

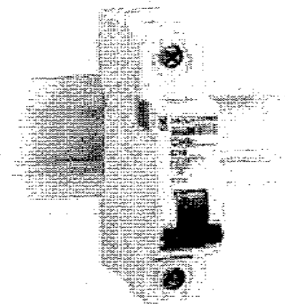


ภาวะปกติ



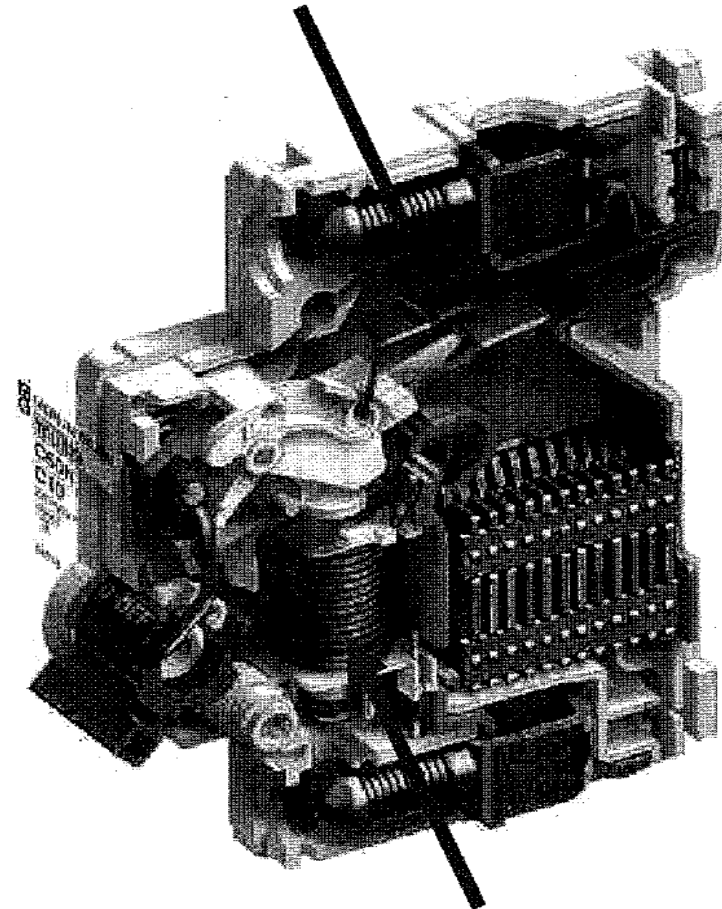
ภาวะเกิดกระแสลัดวงจร Short circuit

ของจริง...



เบรกเกอร์ MCB รุ่น multi 9

ส่วนป้องกันโอเวอร์โหลด

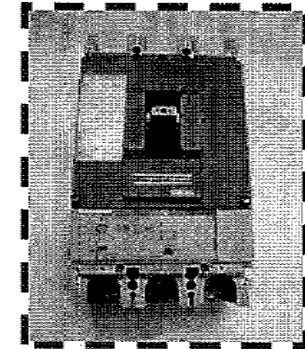
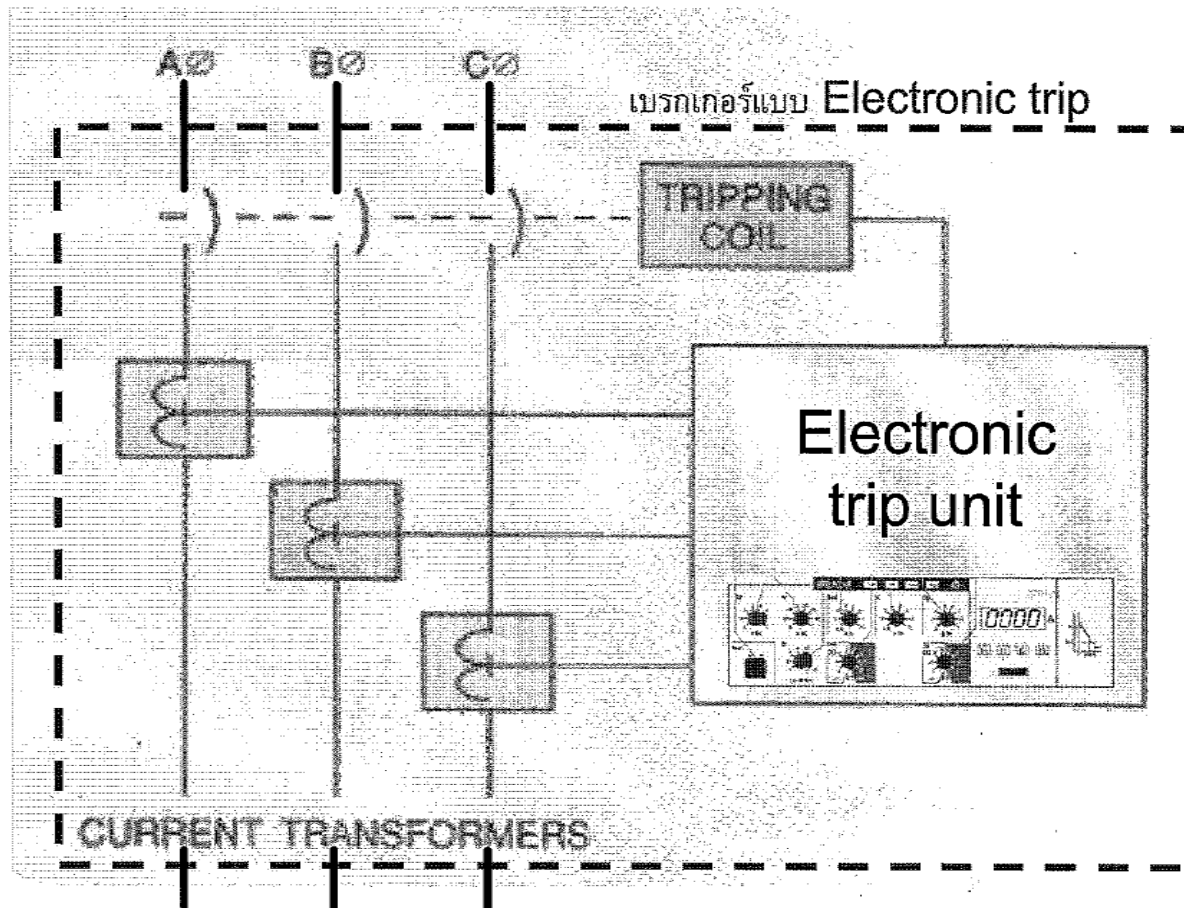


ส่วนป้องกันกระแสลัดวงจร

## Electronic trip unit

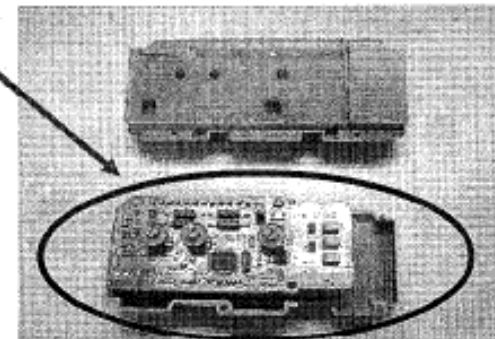
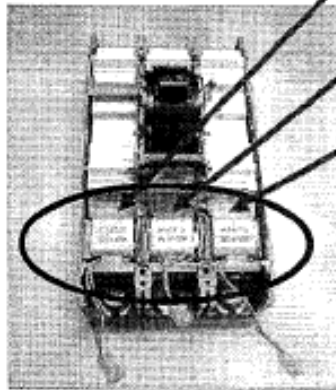
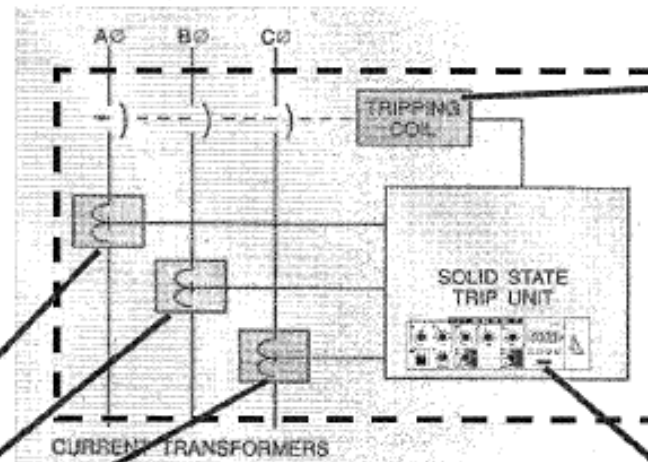
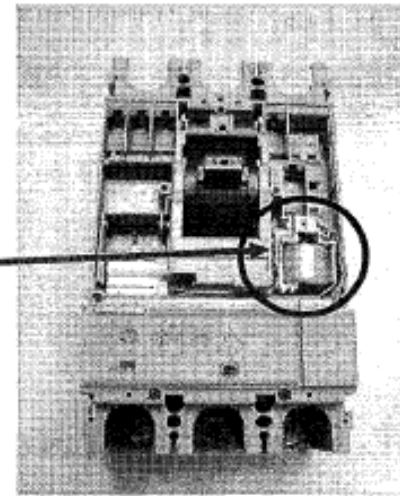
“ใช้ CT ภายในตัวเบรกเกอร์ และวงจรอิเล็กทรอนิกส์  
ในการคำนวณค่ากระแส”

# Electronic trip unit





ของจริง...



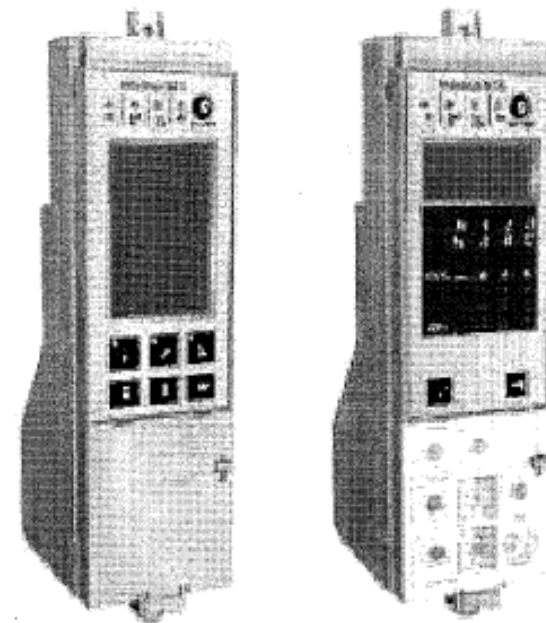
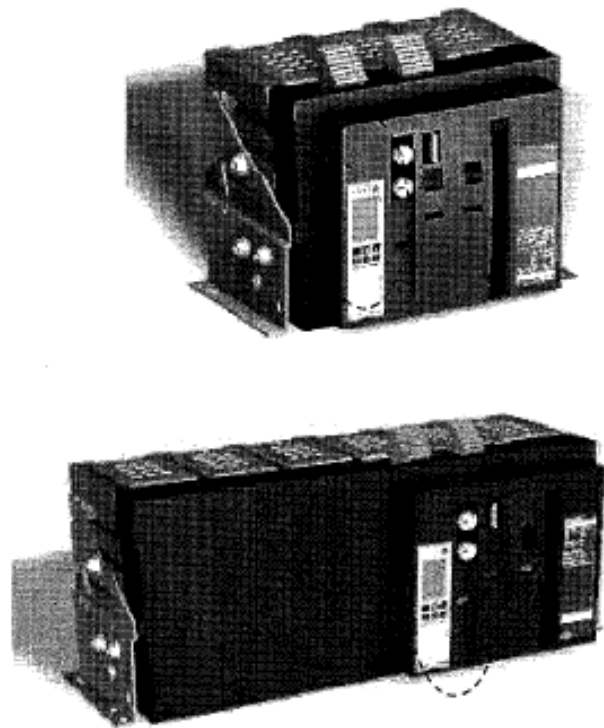


## Electronic trip unit

### ข้อดีของ Electronic trip unit

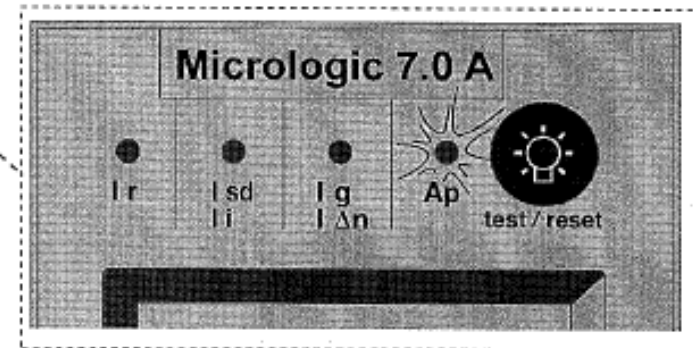
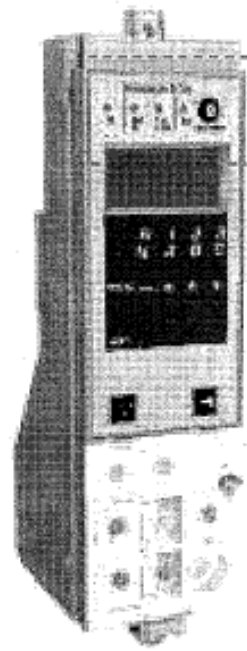
- ❁ สามารถปรับระดับกระแสทริปได้ละเอียดกว่า รวมทั้งสามารถปรับค่าหน่วงเวลาได้ (time delay)
- ❁ มี **Fault indicator** แสดงสาเหตุการปลดวงจร
- ❁ มี **Pre-trip alarm** เตือน เมื่อเบรกเกอร์ใกล้จะเกิดการทริป เนื่องจากปริมาณกระแสใช้งาน ใกล้เคียงกับพิกัดกระแสโอเวอร์โหลด
- ❁ มีฟังก์ชันของแอมมิเตอร์ เพาเวอร์มิเตอร์ บางรุ่นสามารถวัดฮาร์โมนิกได้

## ACB with electronic trip unit

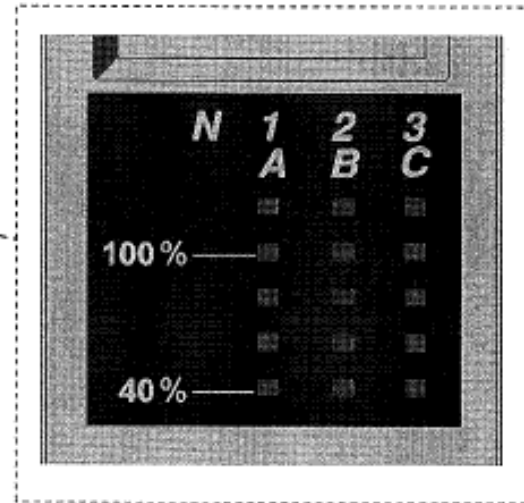
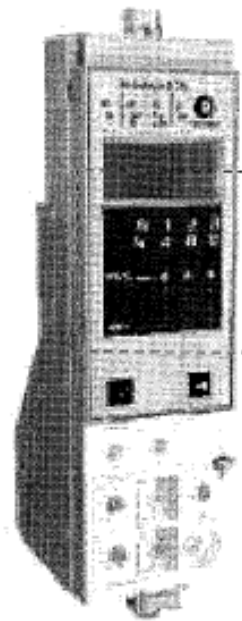


Micrologic trip unit

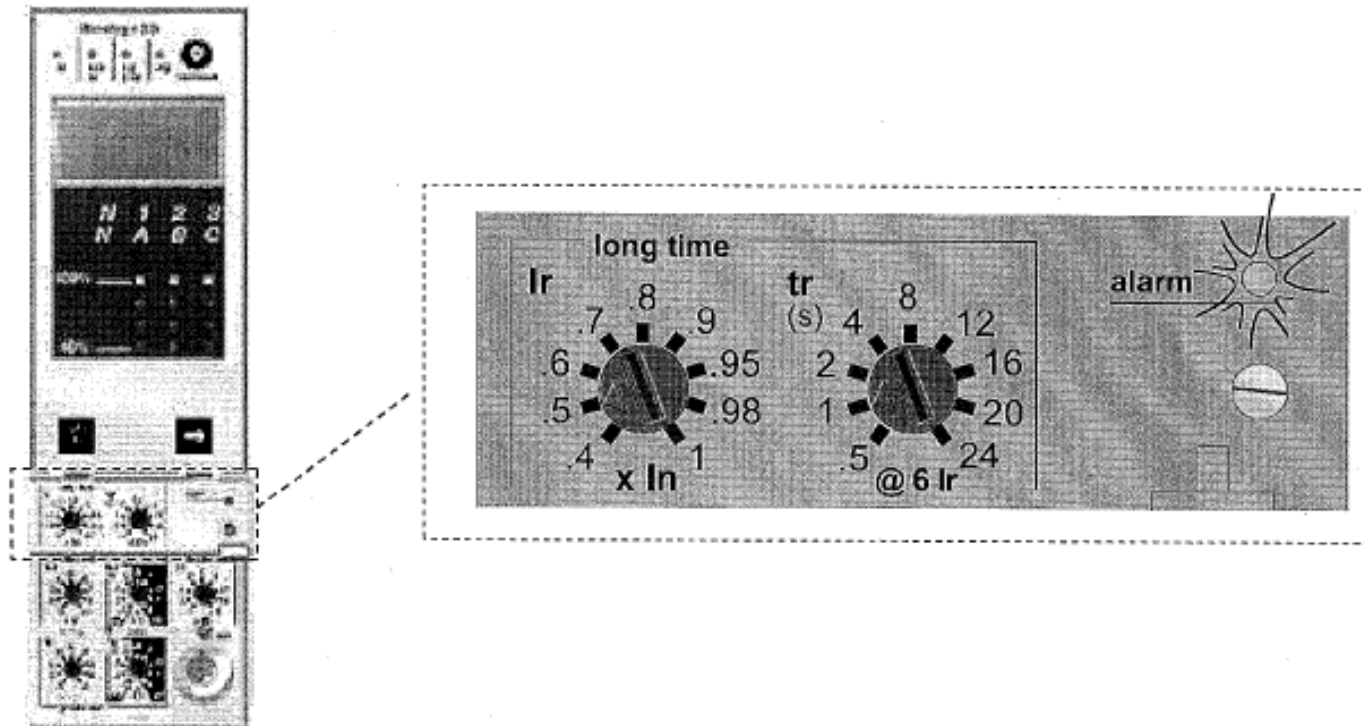
# Fault Indicator



# Ammeter



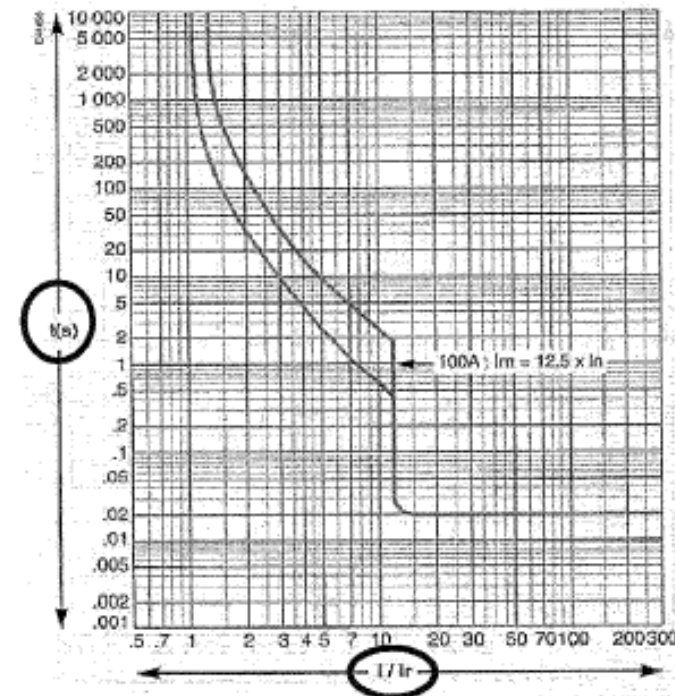
# Pre-trip alarm



# Tripping Curves

## กราฟแสดงการทำงานของเบรกเกอร์

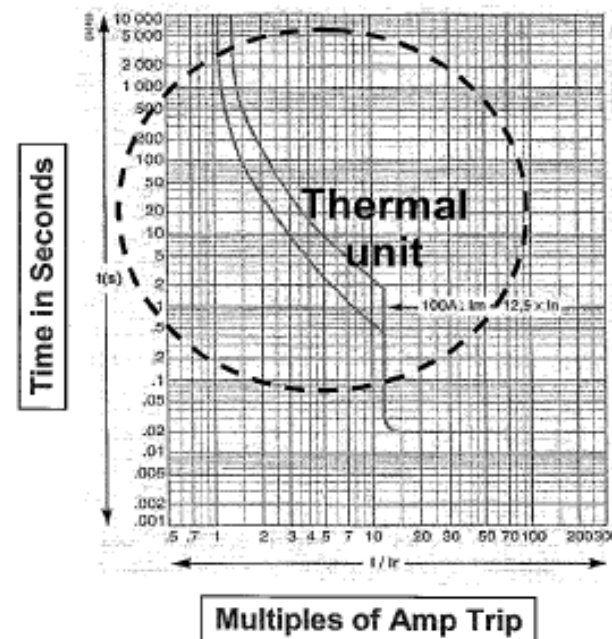
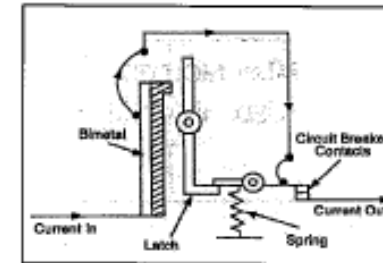
- **เวลา** ในการตัดวงจรของเบรกเกอร์ (Tripping time) แสดงเวลาในการตัดวงจร มีหน่วยเป็นวินาที อยู่ในแนวแกนตั้งของกราฟ
- ปริมาณ **กระแส** ที่ไหลผ่านเบรกเกอร์ แสดงปริมาณกระแสที่ไหลผ่านเบรกเกอร์ โดยกราฟจะ แสดงเป็นจำนวนเท่าของค่าแอมป์ทริปของเบรกเกอร์ มีหน่วยเป็นแอมป์ อยู่ในแนวแกนนอนของกราฟ





## การตัดวงจร โดยอาศัยผลทางความร้อน (Thermal Tripping)

- เส้นกราฟจะอยู่ช่วงบนซ้ายของกราฟ
- ระดับกระแสที่เบรกเกอร์ทำงานจะอยู่ระหว่าง 1-10 เท่าของค่าแอมป์ทริป
- แผ่น bimetal จะทำงาน (โก่งงอ) เมื่อกระแสเกิน ไหลผ่าน แล้วทำให้เกิดความร้อน
- กระแสยิ่งไหลผ่านมากเท่าไร เบรกเกอร์ยิ่งตัดวงจรเร็วมากขึ้นเท่านั้น

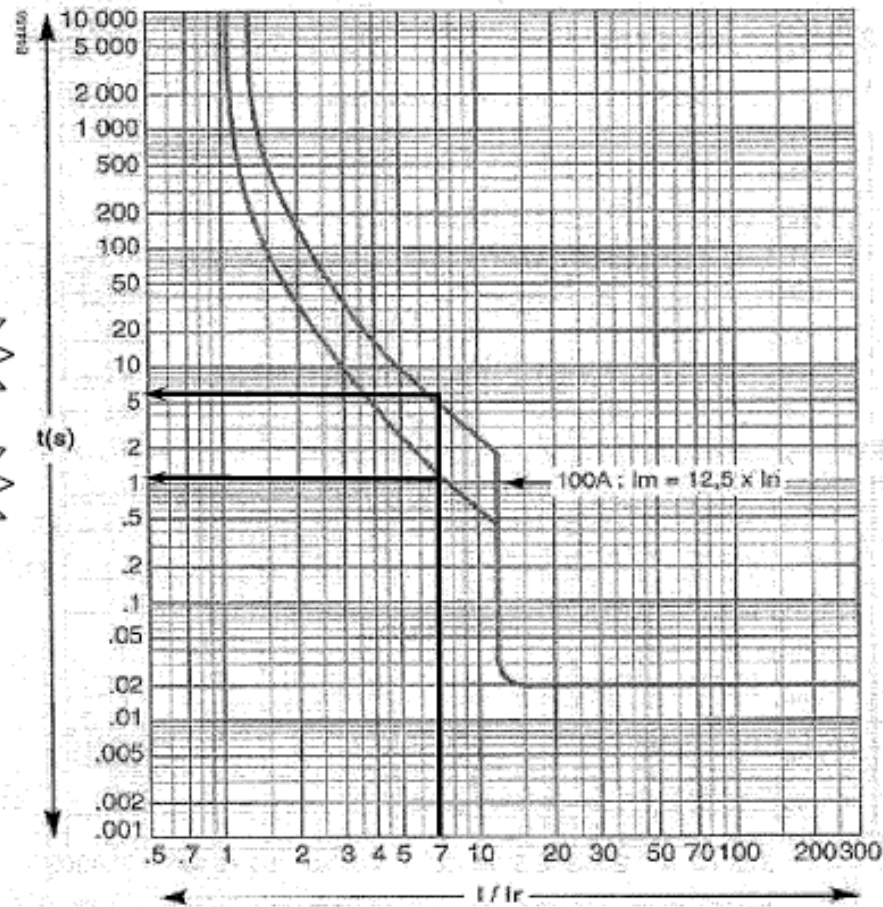




# การตัดวงจร โดยอาศัยผลทางความร้อน (Thermal Tripping)

5วินาที

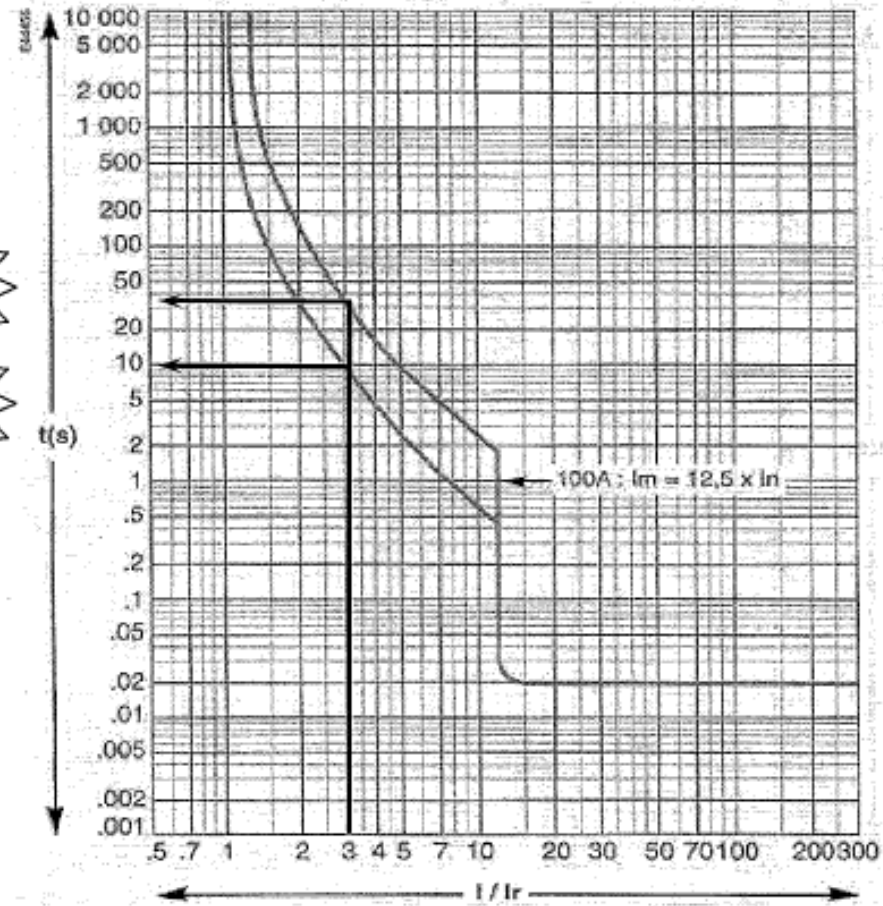
1วินาที



# การตัดวงจร โดยอาศัยผลทางความร้อน (Thermal Tripping)

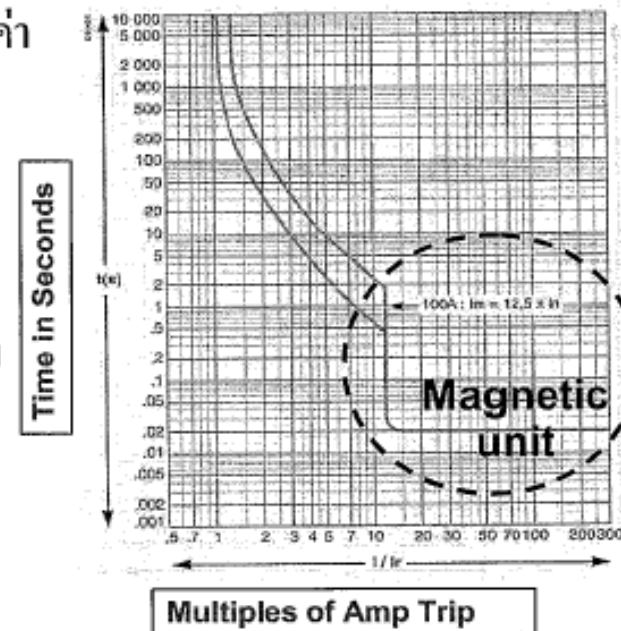
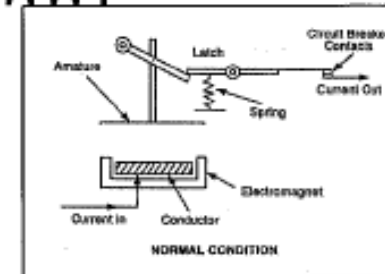
35วินาที

10วินาที

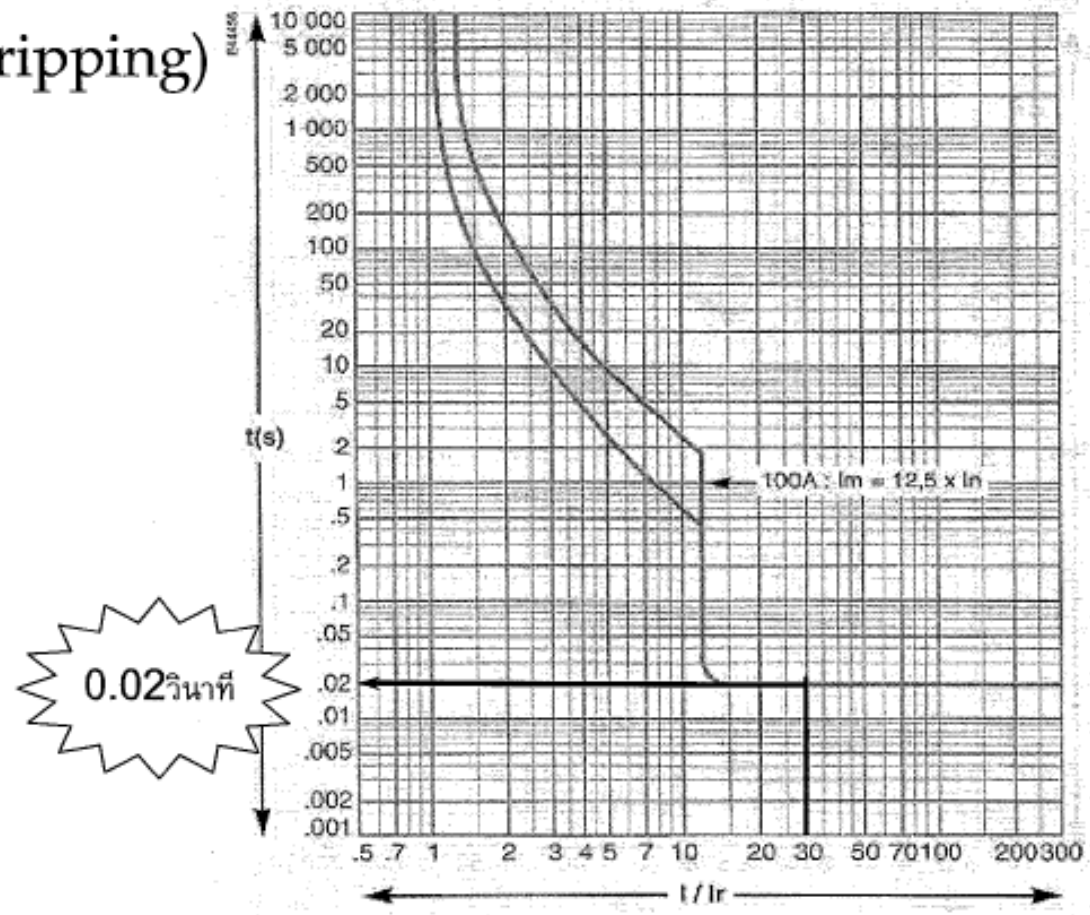


## การตัดวงจร โดยอาศัยผลของสนามแม่เหล็กไฟฟ้า (Magnetic tripping)

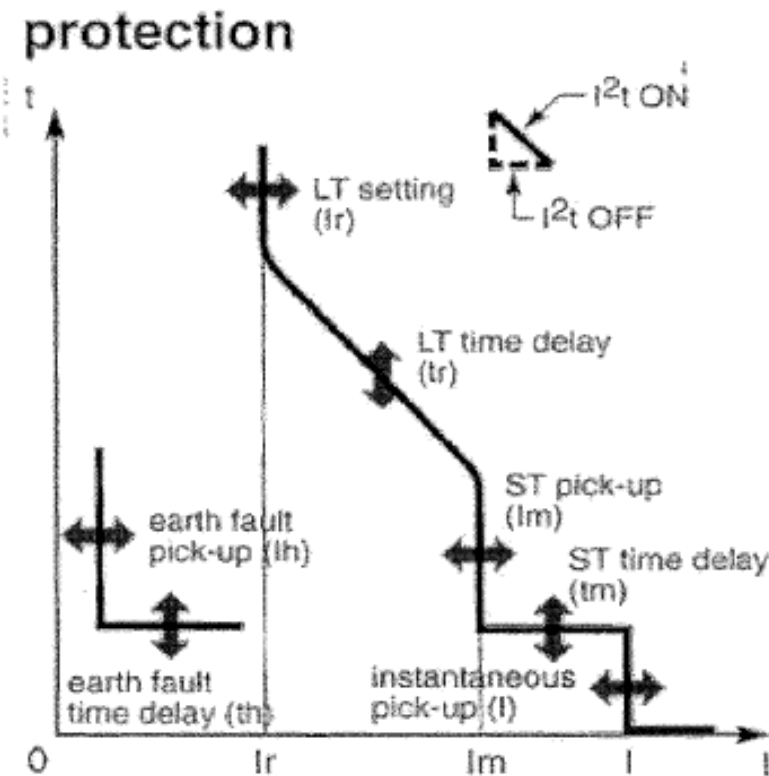
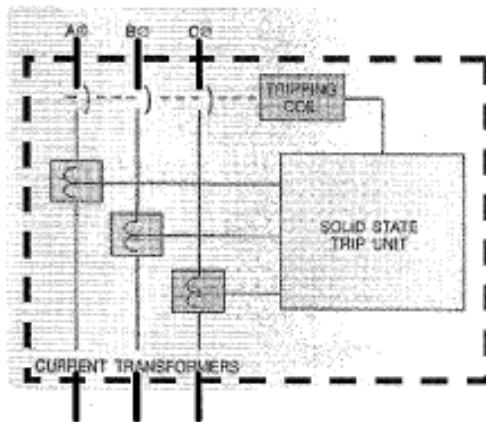
- เส้นกราฟแสดงอยู่บริเวณทางขวาด้านล่าง
- ระดับกระแสที่เบรกเกอร์ตัดวงจรจะอยู่ตั้งแต่ 10 เท่าของค่าแอมป์ทริปปั้งไป
- สนามแม่เหล็กไฟฟ้าจะทำงาน เมื่อมีกระแสไหลผ่านตัวเบรกเกอร์
- การตัดวงจรของเบรกเกอร์ จะทำงานทันที ไม่มีการหน่วงเวลา



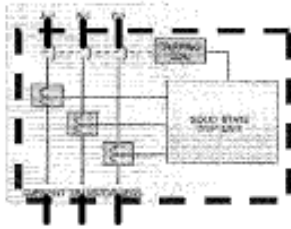
# การตัดวงจร โดยอาศัยผลของสนามแม่เหล็กไฟฟ้า (Magnetic tripping)



# กราฟแสดงการทำงานของเบรกเกอร์ แบบ Electronic trip unit







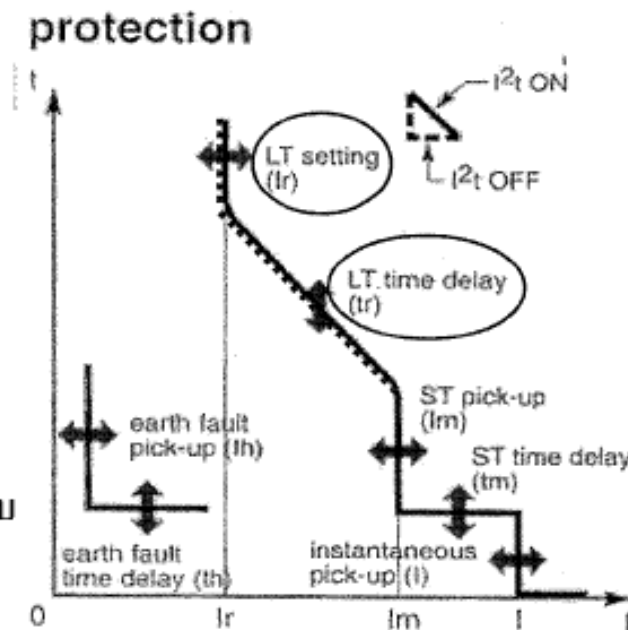
## Electronic trip unit

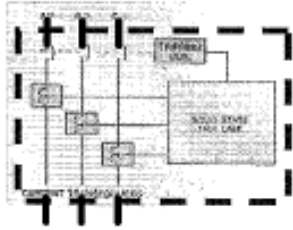
### ■ Long-time setting

- เป็นการจำลองการทำงานของแผ่น Bimetal ในเบรกเกอร์แบบ Thermal-Magnetic
- เบรกเกอร์จะทำงานเมื่อเกิด Overload
- เป็นตัวกำหนดขนาดแอมป์ทริปของเบรกเกอร์
- ป้องกันความเสียหายของฉนวนสายไฟฟ้า

### ■ Long-time delay

- ปรับตั้งเวลาในการตัดวงจรของเบรกเกอร์ หลังจากตรวจจับกระแสโอเวอร์โหลดแล้ว





## Electronic trip unit

### ■ Short-time pickup

- ใช้ปรับตั้งปริมาณกระแสลัดวงจร เพื่อประโยชน์ในการทำ  
**Coordination**

- ป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นในระบบ :

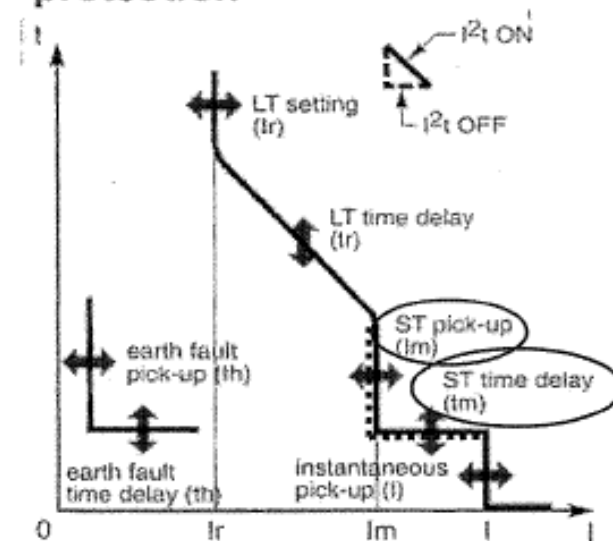
- ป้องกันกระแสสูงๆ ทำลายความเป็นฉนวนของสายไฟฟ้า
- ป้องกันการหลอมละลายของสายไฟฟ้า

### ■ Short-time delay

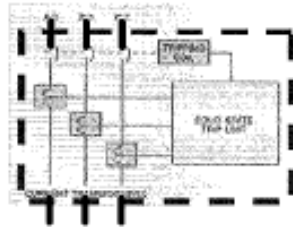
- ปรับตั้งเวลาในการตัดวงจรของเบรกเกอร์ หลังจากตรวจจับ  
กระแสลัดวงจรแล้ว เพื่อประโยชน์ในการทำ

### Coordination

### protection





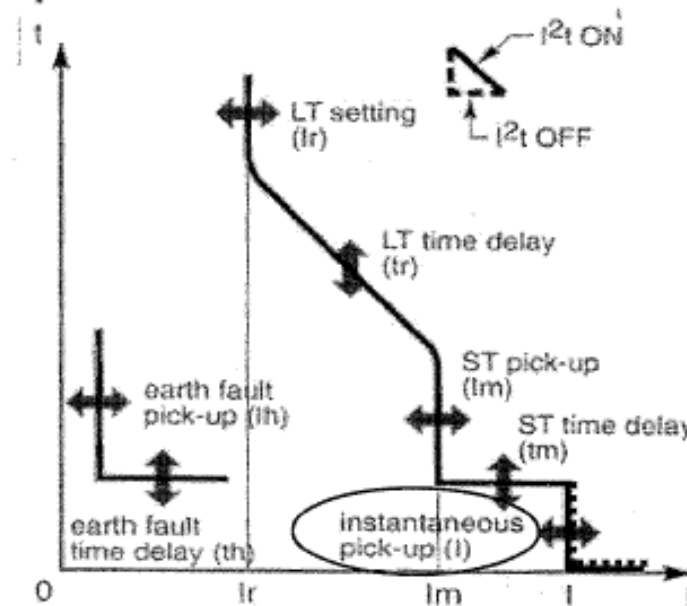


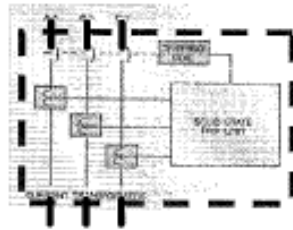
## Electronic trip unit

### ■ Instantaneous pickup

- เป็นการจำลองการทำงานของ  
สนามแม่เหล็กไฟฟ้าในเบรกเกอร์แบบ  
**Thermal-Magnetic**
- เบรกเกอร์ตัดวงจรทันที ไม่มีการหน่วง  
เวลา
- ป้องกันอันตรายอันจะเกิดจากการบิดตัว  
ของตัวนำ (Electrodynamic)  
หลังจากเกิดลัดวงจรในระบบไฟฟ้า

### protection





## Electronic trip unit

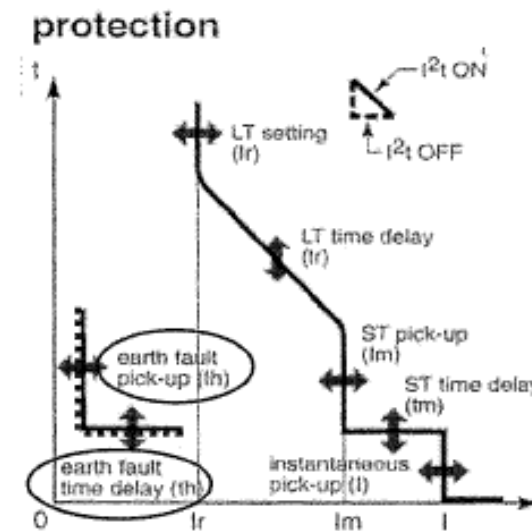


### ■ Ground-fault pickup

- จุดที่เบรกเกอร์ เริ่มตรวจจับปริมาณกระแสลัดวงจรลงดิน

### ■ Ground-fault delay

- ปรับตั้งเวลาในการตัดวงจรของเบรกเกอร์ หลังจากตรวจจับกระแสลัดวงจรลงดินแล้ว

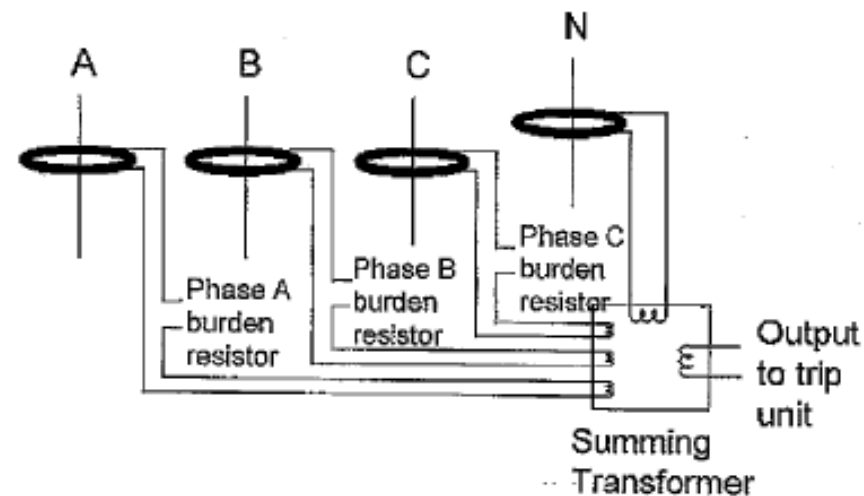


# Ground-fault Protection Equipment

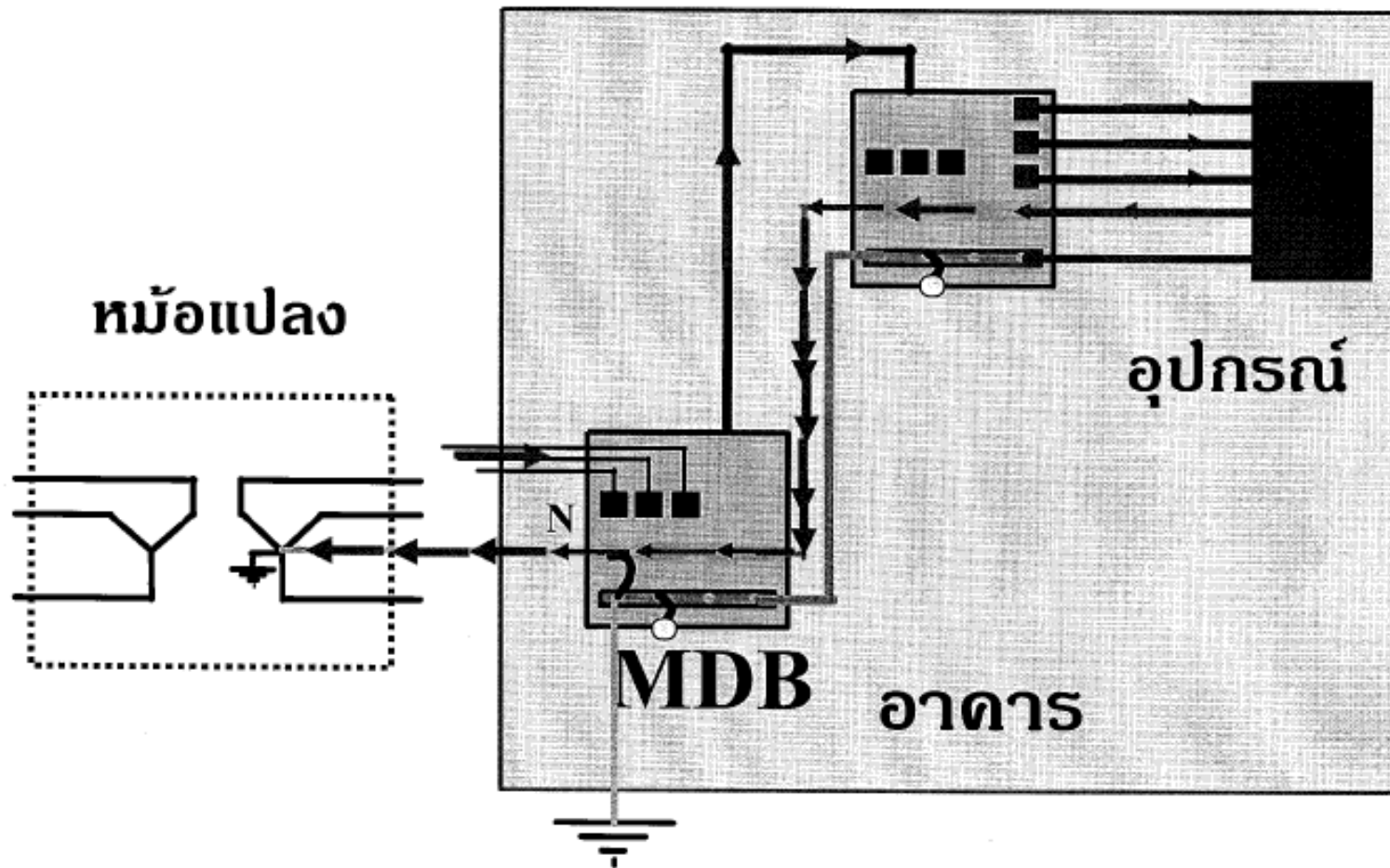
## ระบบตรวจจับกระแสลัดวงจรลงดิน (Ground Fault Sensing)

### แบบ Residual

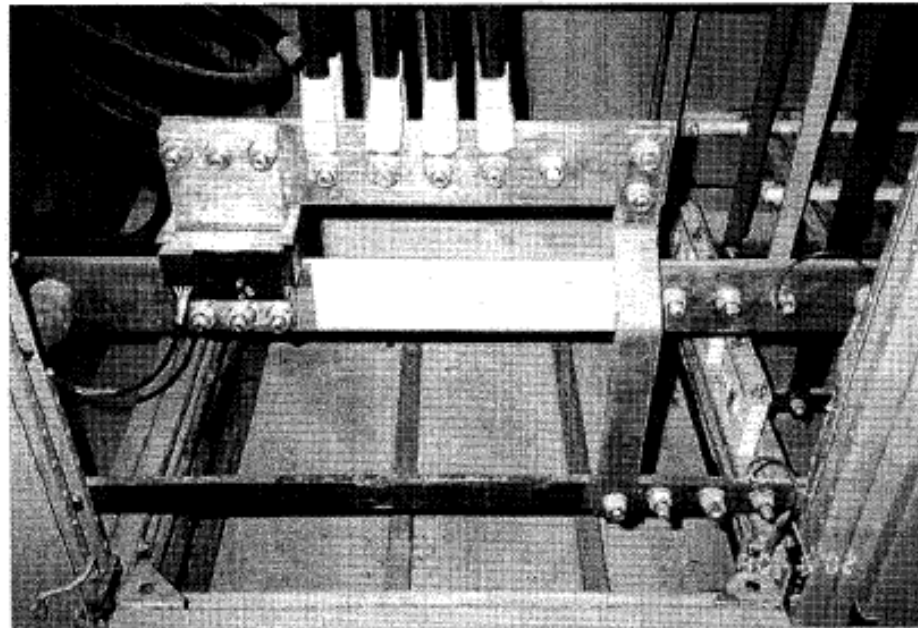
- สายแต่ละเส้นจะถูกตรวจวัดกระแสด้วยหม้อแปลงกระแส (CT) โดยเฟส A, B, C จะติดตั้งในตัวเบรกเกอร์ ส่วนในสายนิวทรัล จะติดตั้งแยกต่างหาก แล้วเดินสายกลับมาที่ตัวเบรกเกอร์



## ทำไมต้องมีการต่อลงดินที่ต้นทางที่เดียว



# Ground Fault Protection



## ศัพท์ต่างๆเกี่ยวกับ Circuit Breaker

- In - Rated Current
- AT (AMP TRIP)
- AF (AMP FRAME)
- POLE
- IC, kA
- PUSH TO TRIP
- TRIPPING CURVE
- Coordination/Discrimination
- ACCESSORIES





## Amp Trip ( AT )

มักเรียกทับศัพท์ว่า “แอมป์ทริป” (หน่วย : แอมแปร์ A)

หากกระแสที่ไหลผ่านเบรกเกอร์นั้น มีค่าสูงกว่าค่าแอมป์ทริปของเบรกเกอร์ เบรกเกอร์จะตัดวงจร(ทริป)เพื่อป้องกันกระแสเกิน

เช่น

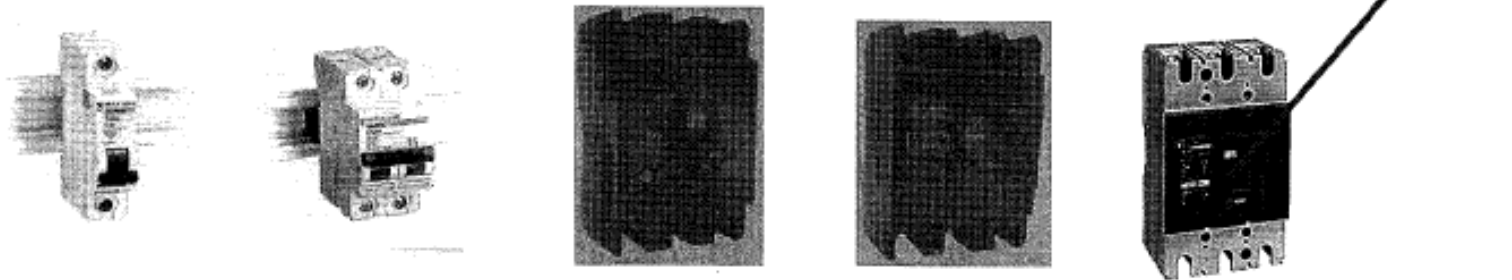
เบรกเกอร์ที่มีค่าแอมป์ทริป 100A

- |                              |   |                                    |
|------------------------------|---|------------------------------------|
| หากมีกระแส 0-100A ไหลผ่าน    | → | เบรกเกอร์จะไม่ทริป                 |
| หากมีกระแส 130Aคงที่ ไหลผ่าน | → | เบรกเกอร์จะทริปภายในเวลา 2 ชั่วโมง |
| หากมีกระแส 20,000A ไหลผ่าน   | → | เบรกเกอร์จะทริปโดยทันที            |

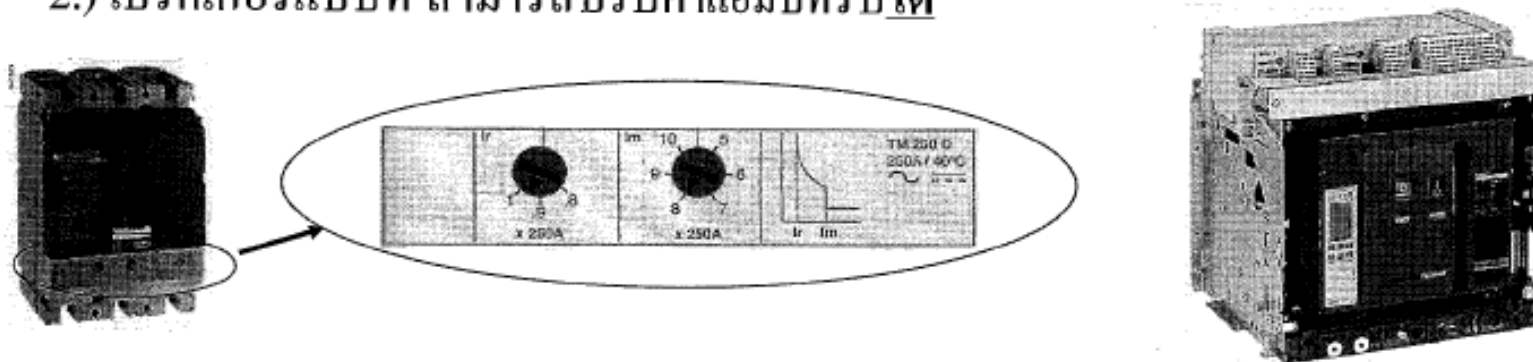


## เบรกเกอร์มี 2 ประเภท คือ

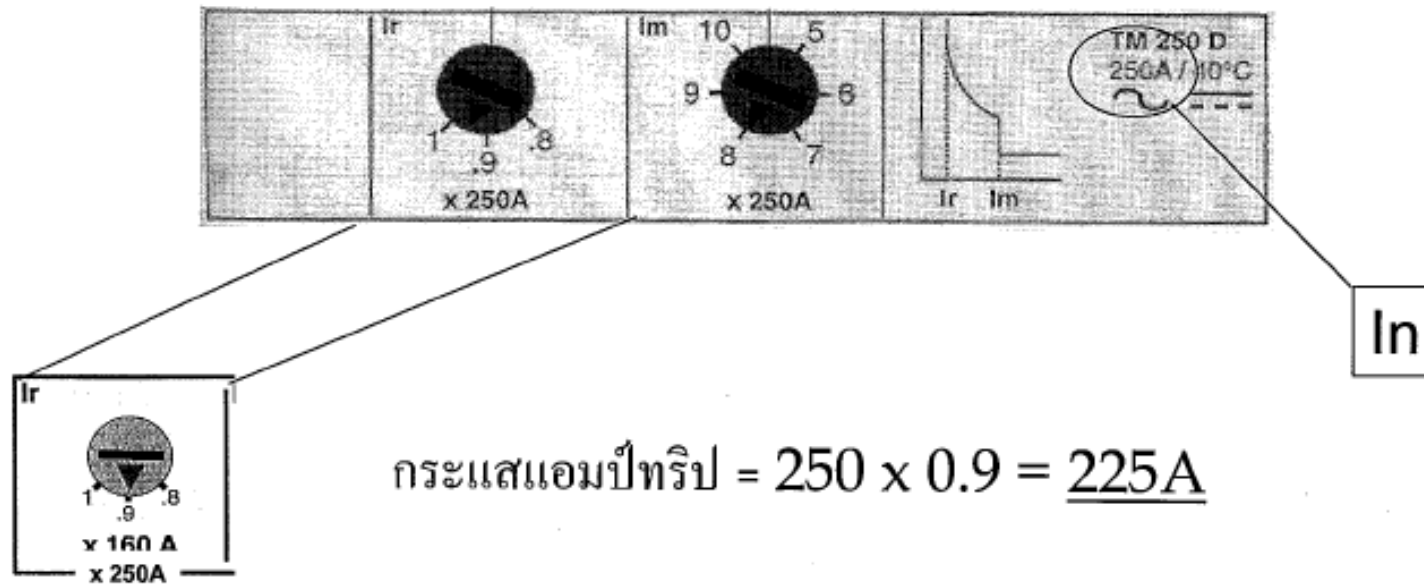
1.) เบรกเกอร์แบบที่ปรับค่าแอมป์ไม่ได้ - (AT = In พิกัดกระแส)



2.) เบรกเกอร์แบบที่ สามารถปรับค่าแอมป์ได้



## ตัวอย่าง การปรับกระแสแอมป์ทริป



หมายเหตุ บางรุ่นสามารถปรับได้ตั้งแต่ 0.4 ถึง 1 เท่า

## Amp Frame ( AF )

- “ขนาดกระแสแอมป์ที่รีปสูงสุดที่เซอร์กิตเบรกเกอร์รุ่นนั้นมีจำหน่าย”

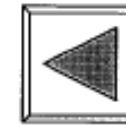
เช่น        30 AT/100 AF

              60 AT/100 AF

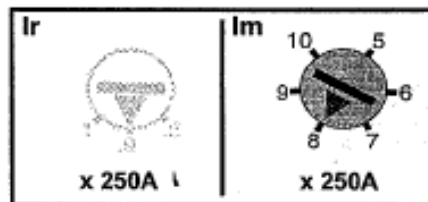
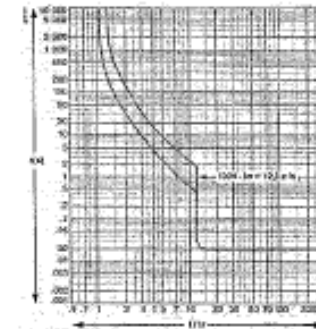
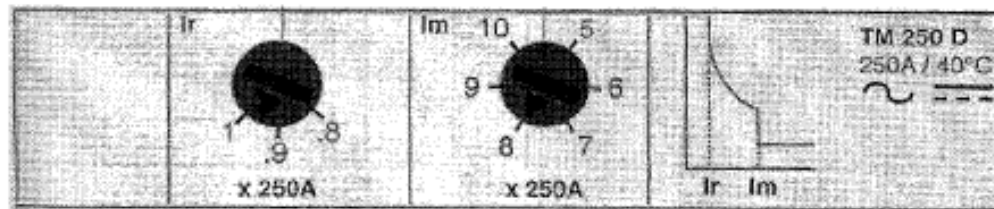
              100 AT/100 AF

## Short circuit protection threshold – $I_m$

(หน่วย : แอมแปร์ A)



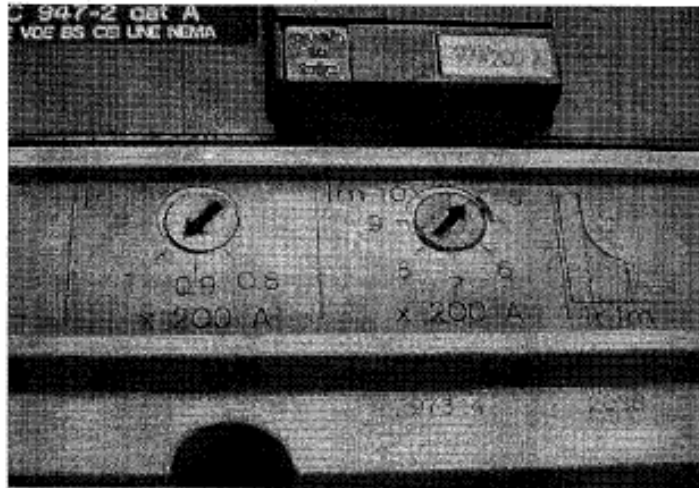
คือระดับกระแสที่เบรกเกอร์จะตัดวงจรทันทีที่ไม่มีการหน่วงเวลา เพื่อป้องกันกระแสลัดวงจร



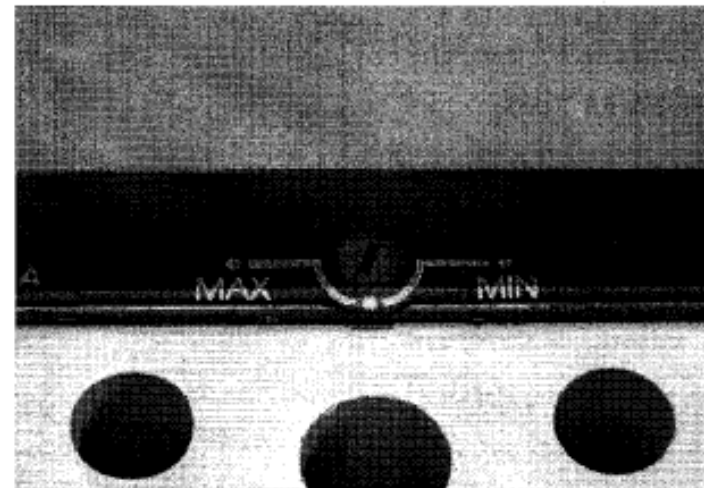
กระแส  $I_m = 250 \times 8 = 2,000A$

แสดงว่าหากมีกระแสไหลผ่านเบรกเกอร์ มากกว่า  $2,000A$  เบรกเกอร์จะตัดวงจรโดยทันที ไม่มีการหน่วงเวลา

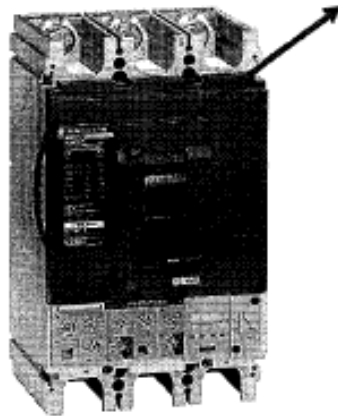
## ตัวอย่างการปรับกระแส Im



Merlin Gerin



เบรกเกอร์อื่นๆ



**MERLIN GERIN**  
compact  
**NS160 H**  
UI 750V. Uimp 8kV.

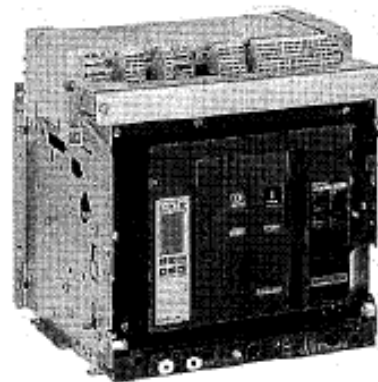
Ue (V)		Icu (kA)
220/240	~	100
380/415	~	70
440	~	65
500/525	~	50
660/690	~	10
250	=	85

Ics = 100% Icu  
cat A

**IEC 947.2**  
UTE VDE BS CEI UNE NEMA



ค่าต่าง ๆ ตาม **IEC947-2**  
บหนั่ว **breaker**



**MERLIN GERIN**  
masterpact  
**M32 H2**

Ui 1000V~ 50/60Hz  
Ue 380/440V 480/690V  
Icu 100kA 85kA  
Ics 100kA 85kA  
Icw 75kA 1s

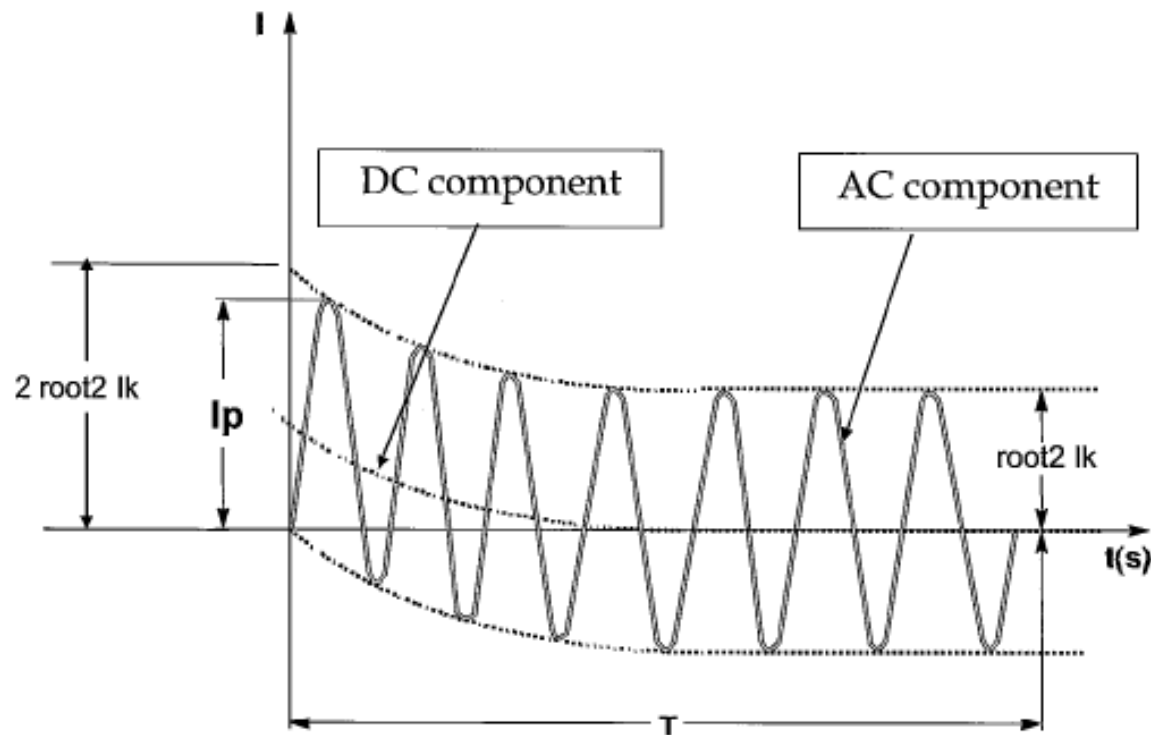
**IEC 947-2**





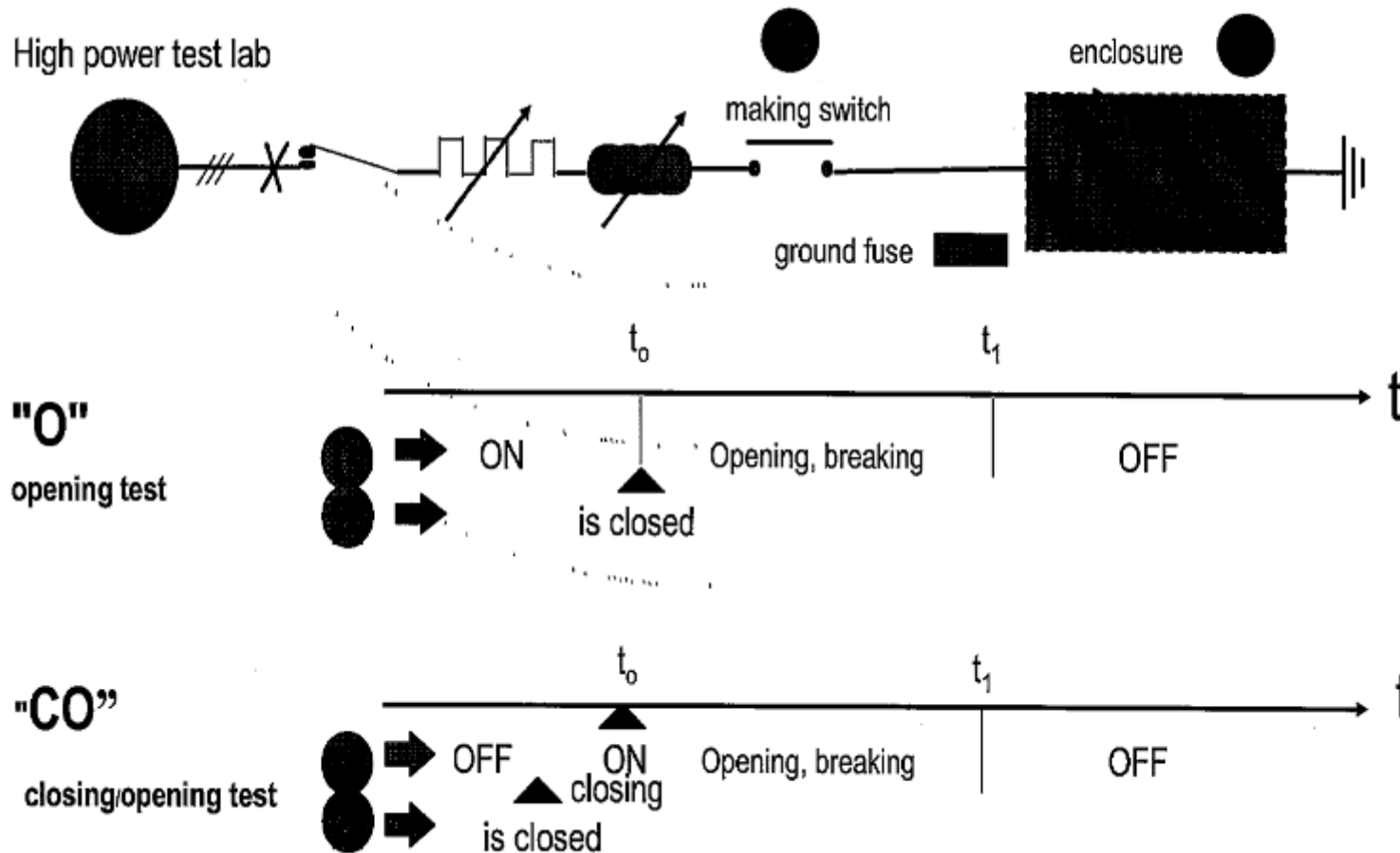
## Rated ultimate short-circuit breaking capacity - $I_{cu}$

คือระดับกระแสลัดวงจร 3 เฟสสูงสุดที่ breaker สามารถป้องกันได้ ที่ระดับแรงดัน ( $U_e$ ) ต่างๆ (แสดงเป็นค่า RMS ของ AC component)



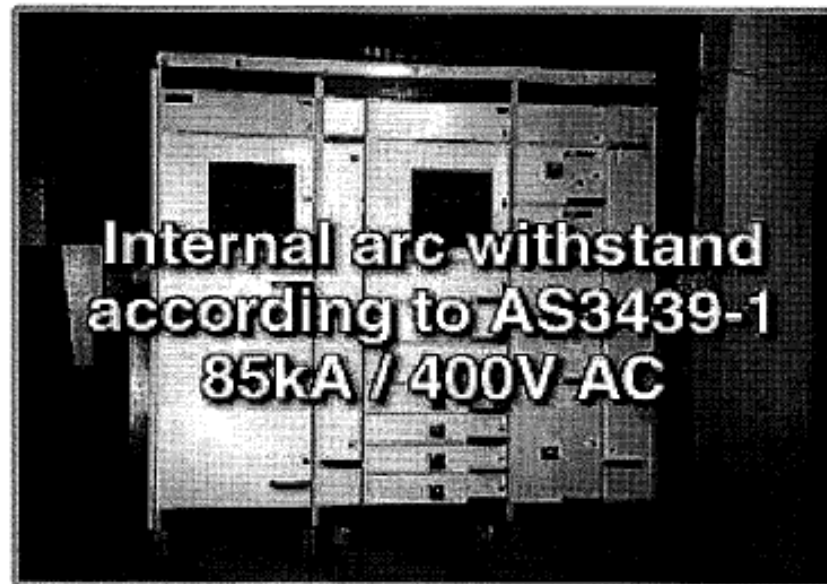


# การทดสอบค่า Icu



## ■ Icu (Ultimate Breaking Capacity)

“ขนาดกระแสสูงสุดที่เซอร์กิตเบรกเกอร์สามารถปลดวงจรได้”

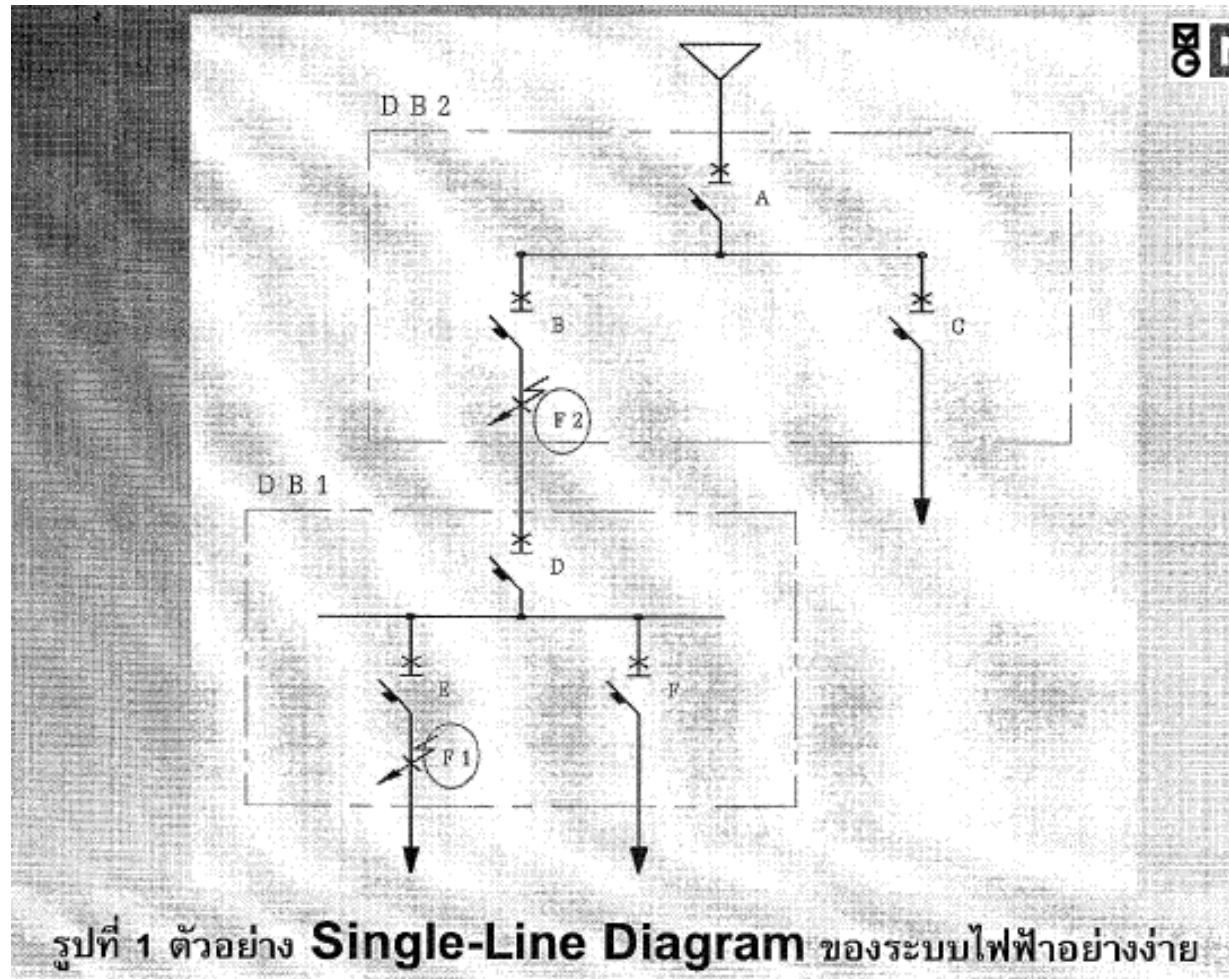


■ เซอร์กิตเบรกเกอร์ทุกตัวจะต้องมีฟังก์ชันการตัดกระแสลัดวงจร ( Icu)

เพียงพอสำหรับกระแสลัดวงจรสูงสุดที่มีได้ ( Maximum Available Fault Current ) ณ จุดติดตั้ง

■ ตาม IEC 947-2 กระแสที่ใช้คือ  $I_{CU}$  ( Ultimate Short Circuit

Breaking Current ) โดยพิจารณาตัวอย่าง ดังรูปที่ 1 ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้า  
อย่างง่าย



รูปที่ 1 ตัวอย่าง **Single-Line Diagram** ของระบบไฟฟ้าอย่างง่าย

## Rated service short-circuit breaking capacity - Ics

คือ ระดับกระแสลัดวงจรสูงสุดที่ **breaker** สามารถป้องกันได้ 3 ครั้ง โดยใช้ขั้นตอนทดสอบ “O”  
- รอ 3 นาที - “CO” - รอ 3 นาที - “CO” แล้ว **breaker** ยังสามารถใช้งานต่อได้โดยปกติ  
(แสดงค่าเป็นจำนวน % ของค่า Icu)

ค่า **Ics** ตามที่มาตรฐาน **IEC** กำหนดมีได้ต่างกันได้แก่

25% ของ Icu

50% ของ Icu

75% ของ Icu

100% ของ Icu

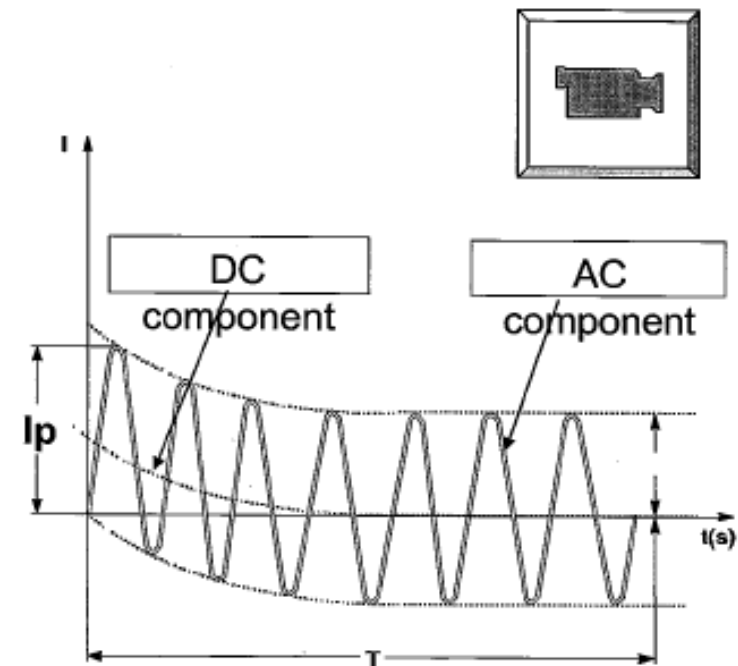
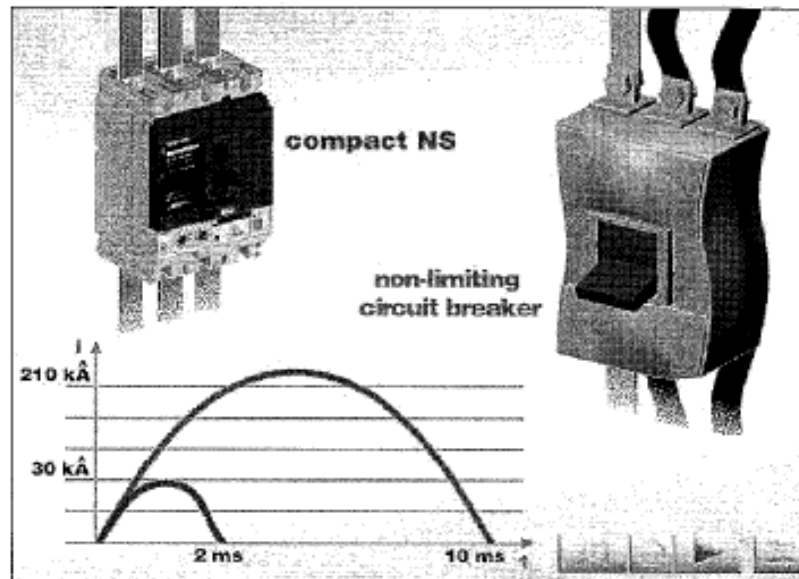
## Breaker ที่มีค่า Ics สูงๆ ช่วยเพิ่มความต่อเนื่อง ของระบบไฟฟ้าอย่างไร ?

Breaker ที่ติดตั้งในตู้เมน (MDB) หรืออยู่ใกล้หม้อแปลงควรจะเลือกใช้ แบบที่มีค่า  
 $I_{cs} = 100 \% I_{cu}$

- Breaker ภายในตู้เมน (MDB) ซึ่งอยู่ใกล้หม้อแปลง มีโอกาสที่จะพบกับ กระแสลัดวงจรที่มีขนาดสูงใกล้เคียงกับค่า  $I_{cu}$  หรือ กระแสลัดวงจร 3 เฟส มากกว่า breaker ที่อยู่ภายในตู้ย่อย

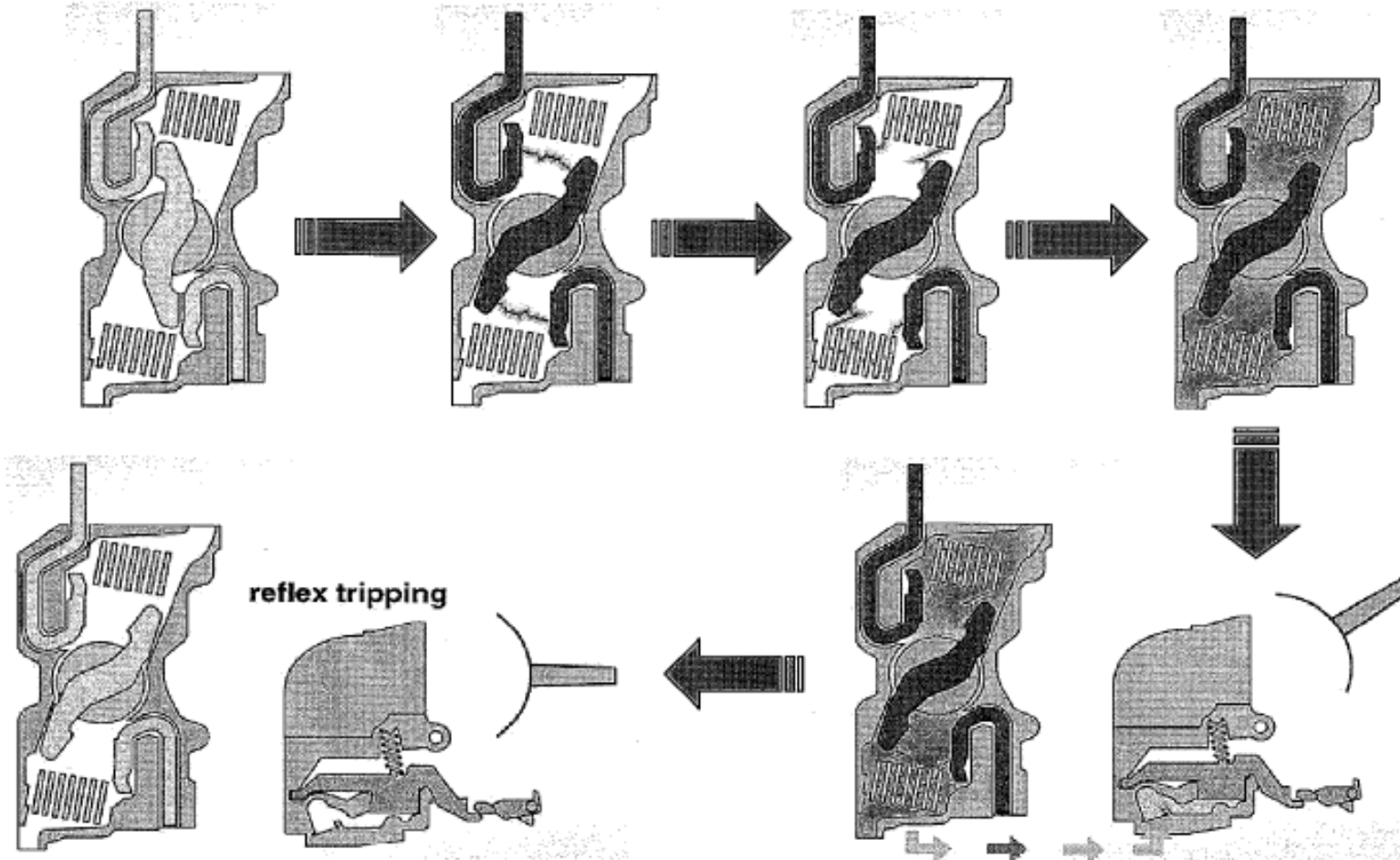


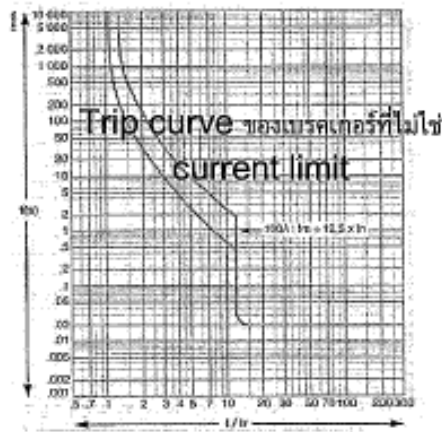
## เทคโนโลยี Current limiting ช่วยให้ค่า $I_{cs} = 100\% I_{cu}$



# Compact NS

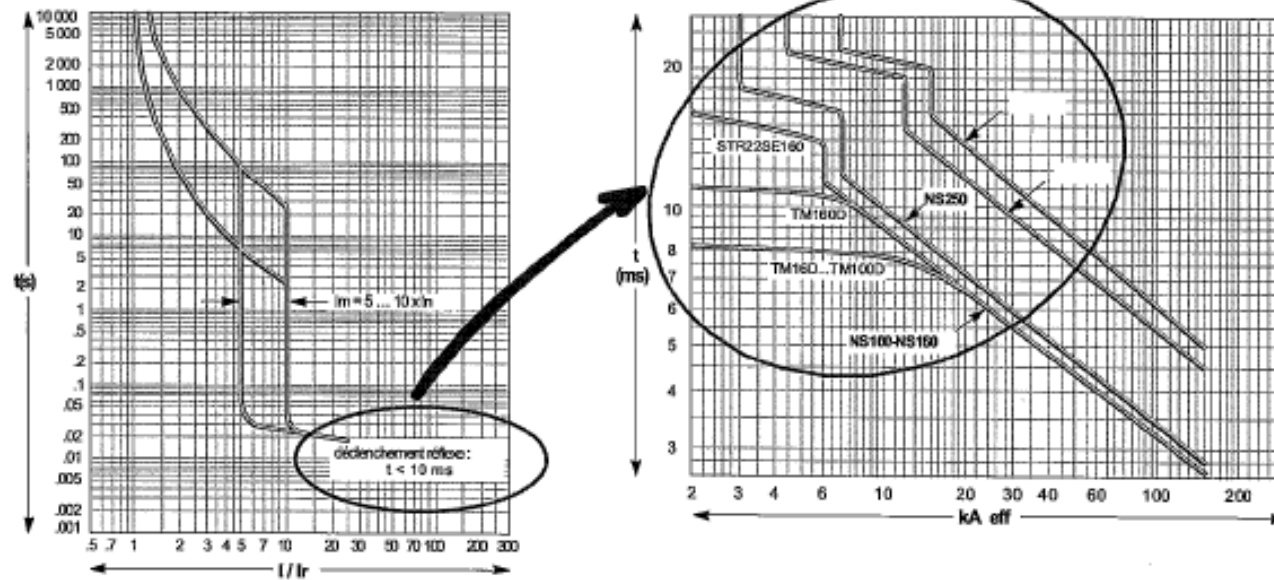
ตัดกระแสลัดวงจรด้วยเวลาเพียง 0.002 วินาที !



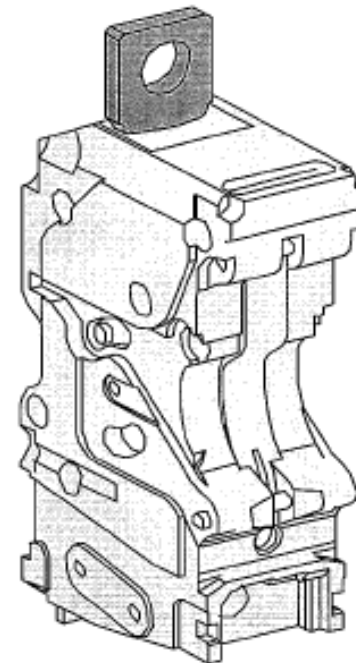
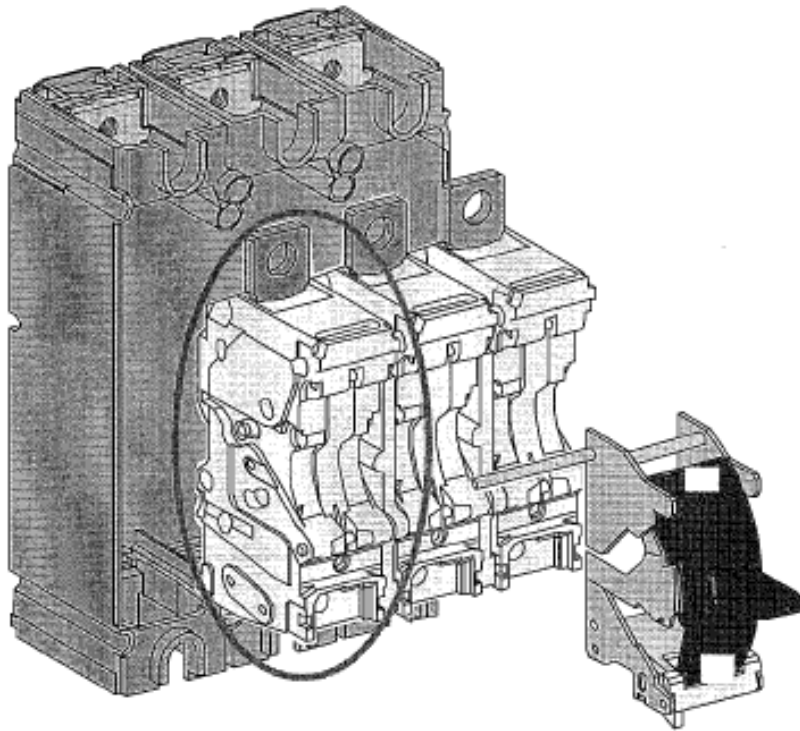


## Compact NS

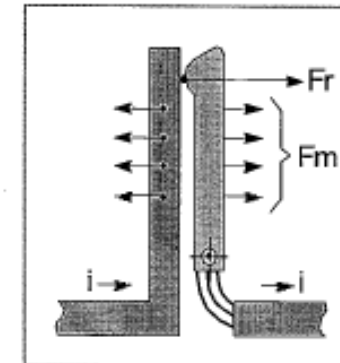
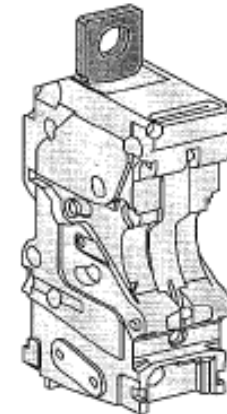
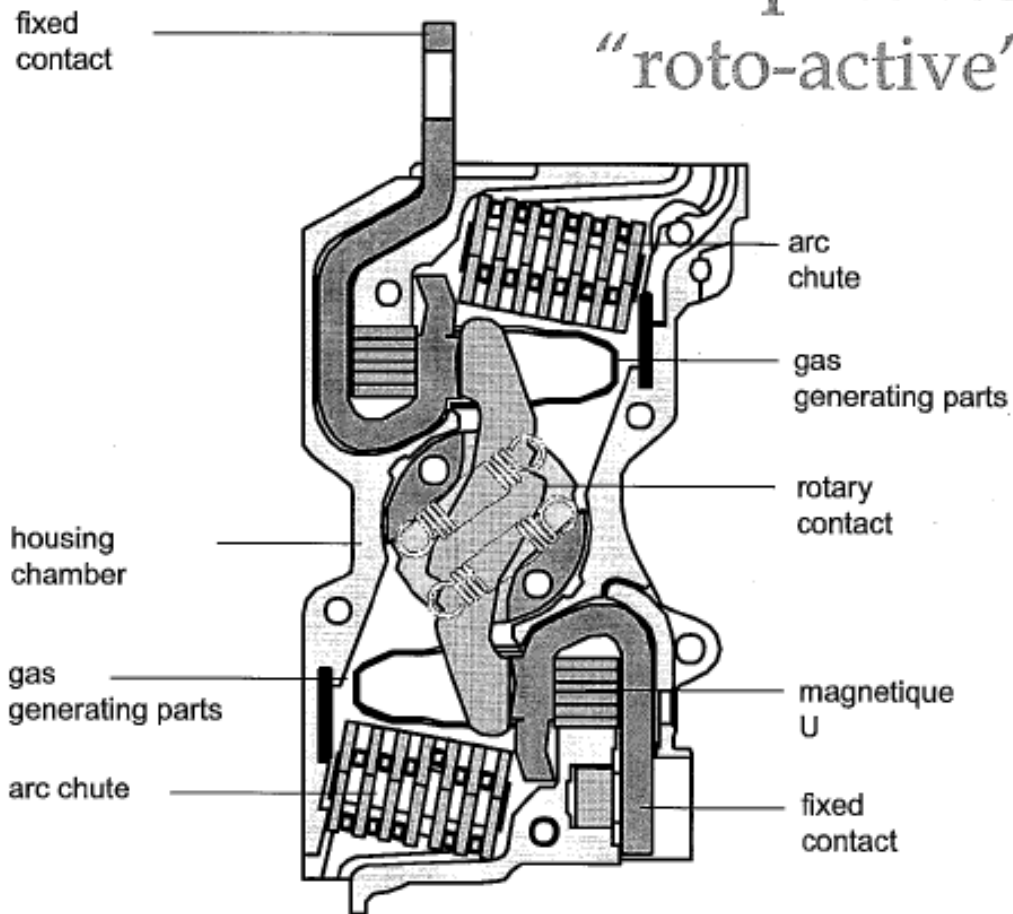
- $I_{sc} < 25 I_n$   
Thermal magnetic ทำงาน
- $I_{sc} > 25 I_n$   
“Reflex tripping” ทำงาน



## Compact NS "roto-active"

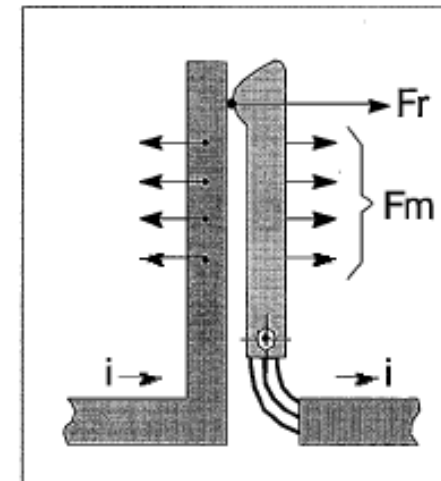
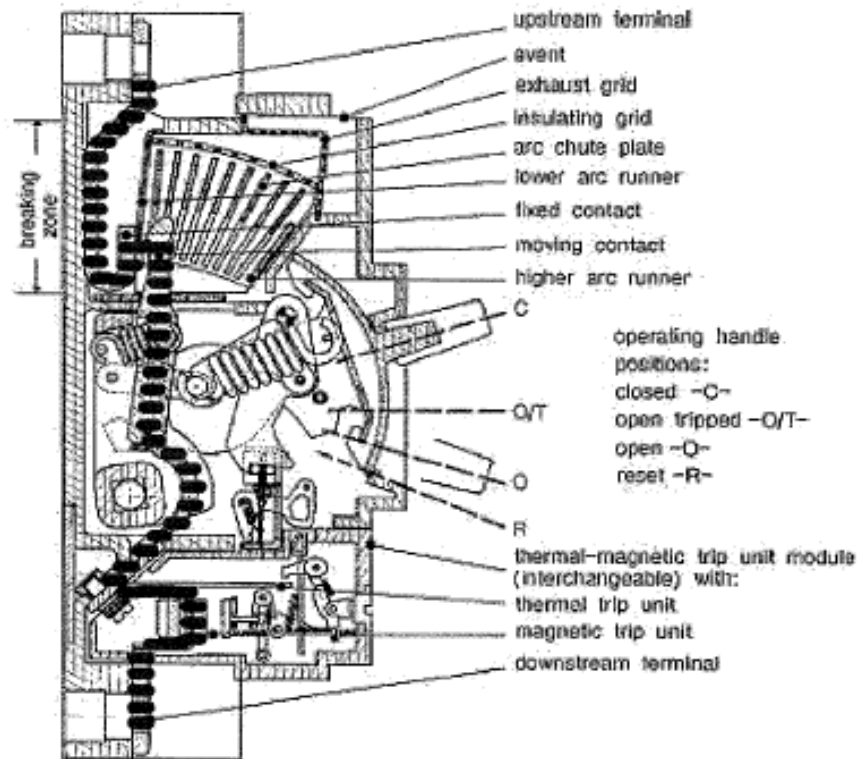


# Compact NS "roto-active"





# MCCB (molded case CB) ทั้งหมด

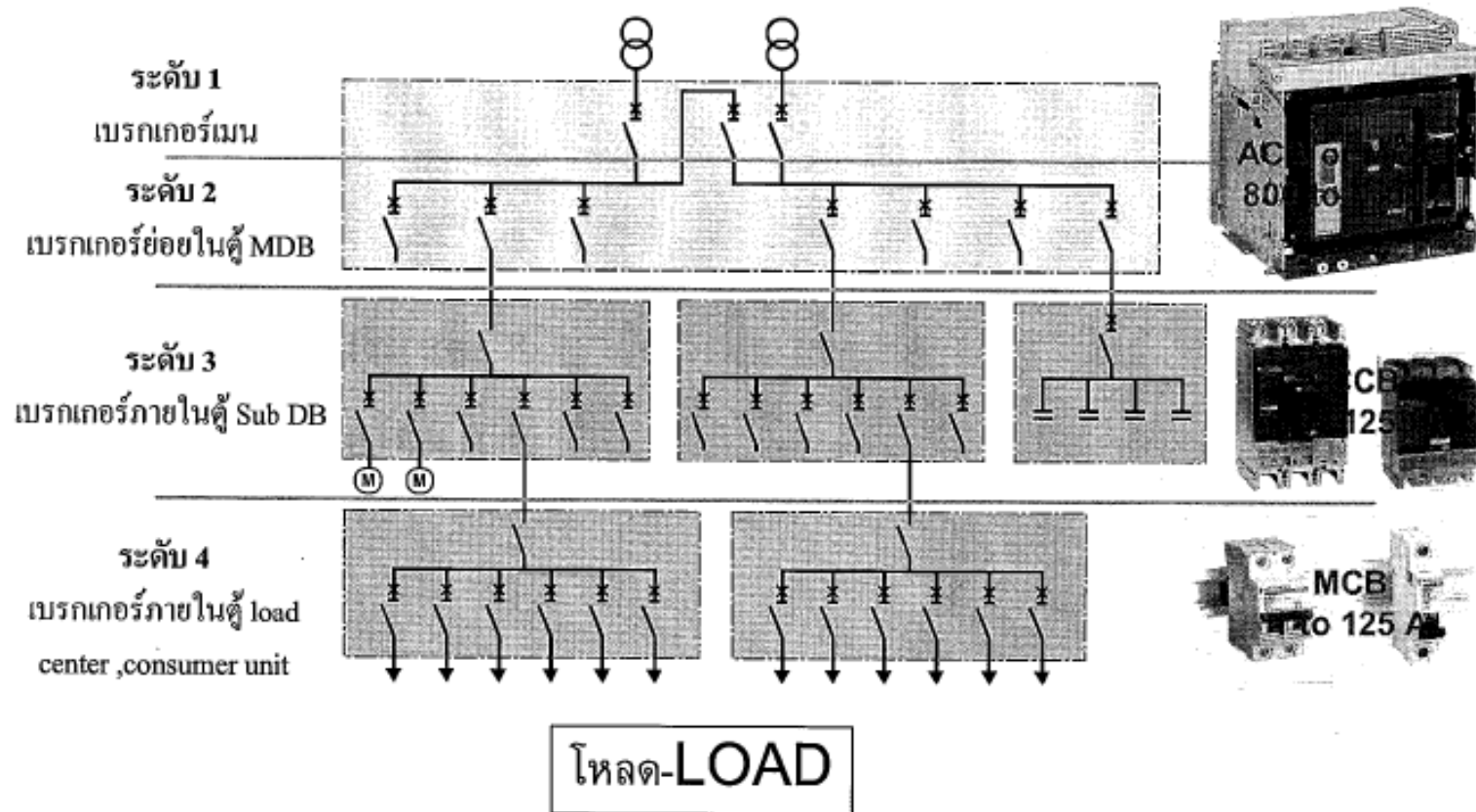




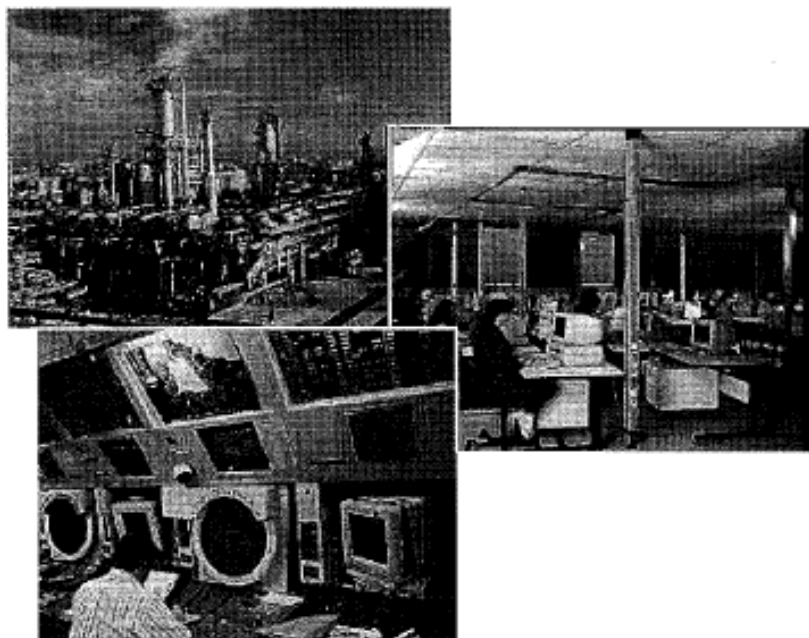
## ค่า Ics ของ Breaker ทั่วไปในท้องตลาด...

<p>Air circuit breaker (ACB) Ics = 100% Icu</p>	<p>MG 100% Icu</p>
<p>Molded case circuit breaker (MCCB) Ics = 75% Icu หรือ 50% Icu</p>	<p>100% Icu</p>
<p>Miniature circuit breaker (MCB) Ics = 50% Icu หรือ 25% Icu</p>	<p>75% Icu</p>

# โครงสร้างของระบบไฟฟ้า



## ความต่อเนื่องของระบบไฟฟ้า...ใครๆก็ต้องการ

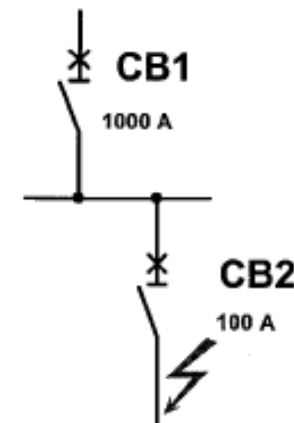


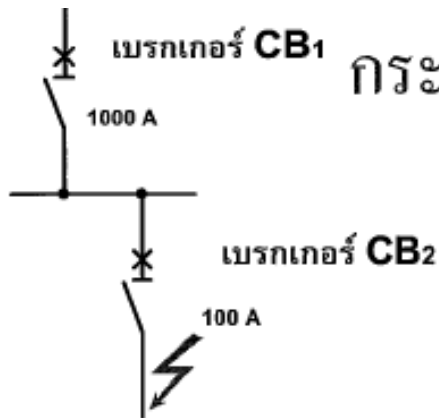
- ลดต้นทุนการผลิต
- เพิ่มปริมาณการผลิต
- คุณภาพของสินค้า

## หลักการพิจารณาว่าเบรกเกอร์ 2 ตัวได้ Discrimination กันหรือไม่ ?

### ■ พิจารณา Tripping curve ที่ละช่วงว่าทับกันหรือไม่ ?

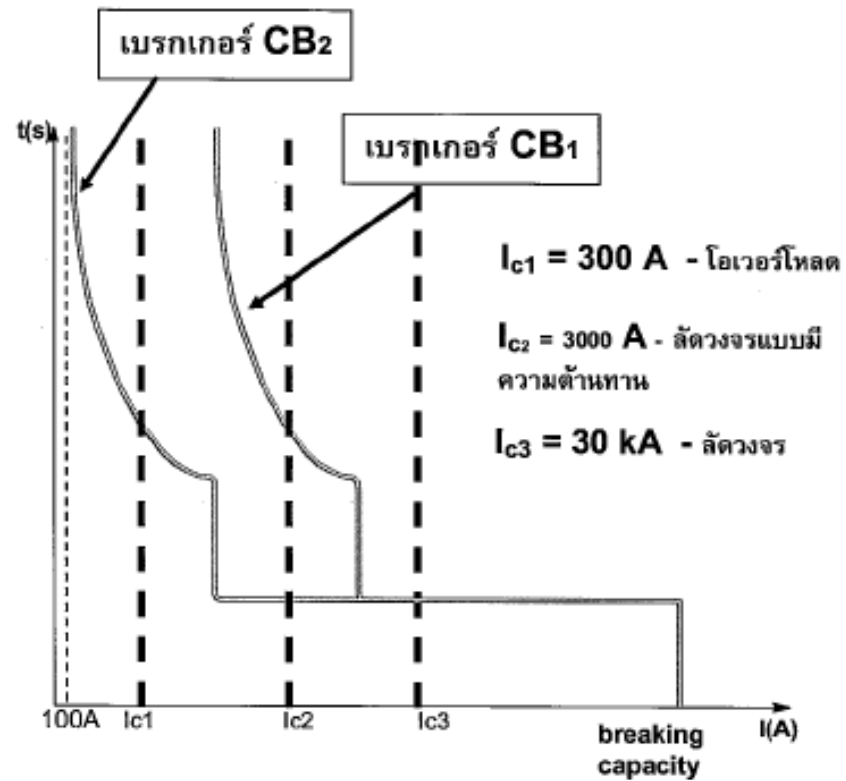
- ช่วงกระแสโอเวอร์โหลด (Overload)
- ช่วงกระแสลัดวงจรต่ำๆ (Impedance short circuit)
- ช่วงกระแสลัดวงจรสูงๆ (Solid short circuit)





## กระแสเกินในระบบไฟฟ้ามีหลายระดับ

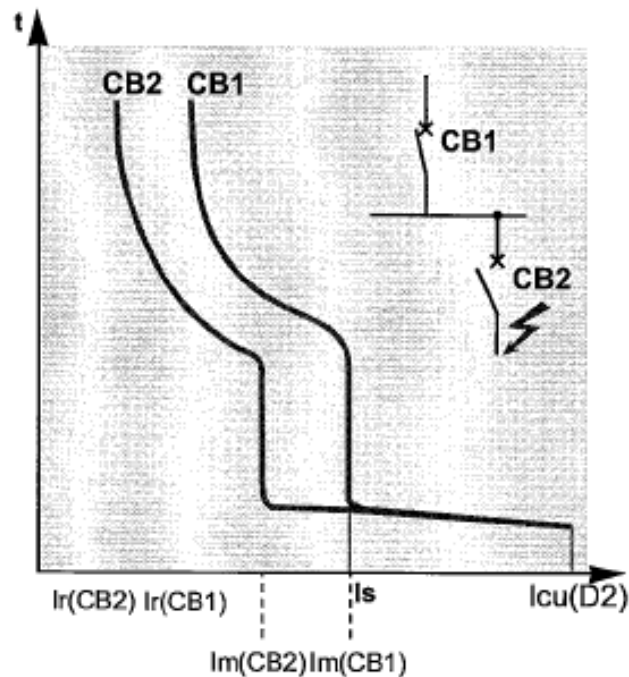
- โอเวอร์โหลด :  $I < 10 I_n$
- ลัดวงจรแบบมีความต้านทาน :  $10 I_n > I_{cc} > 30 I_n$
- ลัดวงจร :  $I_n > 30 I_n$



## หลักการ Current discrimination

□ Discrimination limit  $I_s = I_m(\text{CB1})$

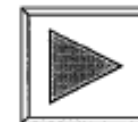
□ หลักการ Current discrimination จะใช้ได้ดีมาก กับตู้ Load center, Consumer unit (เพราะพิกัดกระแส CB1 กับ CB2 ห่างกันมาก และกระแสลัดวงจรต่ำ)



$$\frac{I_r \text{ ของ CB1}}{I_r \text{ ของ CB2}} > 2$$

$$\frac{I_m \text{ ของ CB1}}{I_m \text{ ของ CB2}} > 2$$

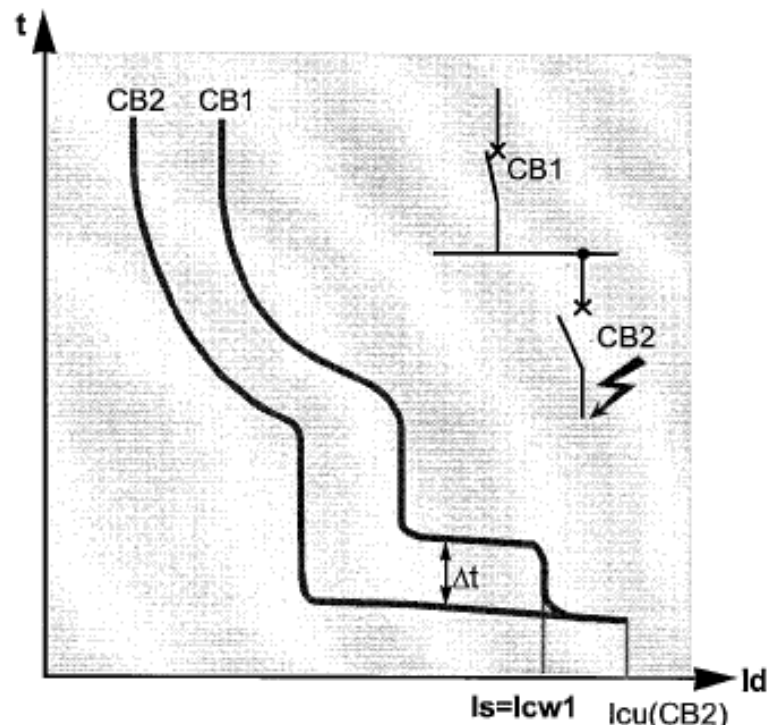
Note : Merlin Gerin  
 $I_m(\text{CB1})/I_m(\text{CB2}) > 1.5$





## การทำ Discrimination ในช่วงกระแสลัดวงจรต่ำๆ

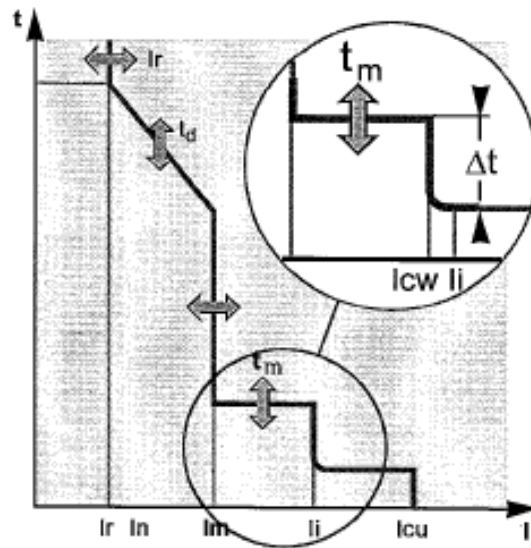
- ใช้หลักการ time discrimination



## มาตรฐาน IEC947-2

แบ่งอุปกรณ์ป้องกันเซอร์กิตเบรกเกอร์ออกเป็น 2 ประเภท

- **Category A**
- **Category B**



### เบรกเกอร์ category B :

- เป็นเบรกเกอร์ที่มี **time delay** ทำให้สามารถทำ **time discrimination** กับเบรกเกอร์ตัวล่างได้
- ค่า **Icw** บอกระดับกระแส (kA) ที่สามารถทนได้ในช่วง **time delay** (0.05 ,0.1 ,0.25 ,0.5 ,1 sec)
- พิกัดกระแส 800-6300 A

### เบรกเกอร์ category A :

- ไม่มีการกำหนดค่า **Icw**
- สามารถทำ **discrimination** แบบ **current discrimination** ได้
- พิกัดกระแส 1-630 A

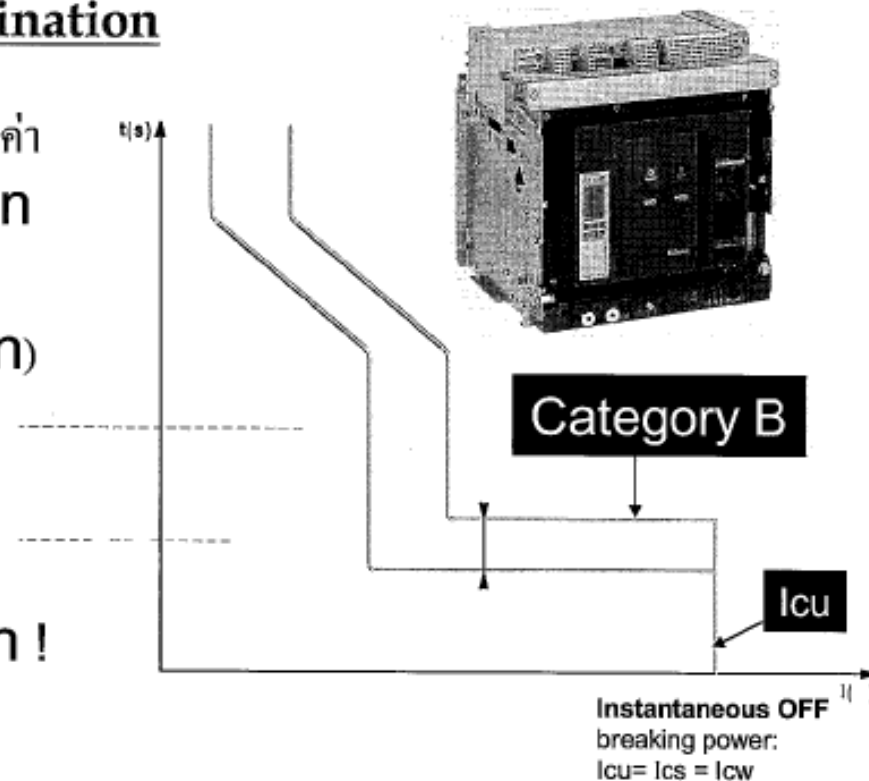
## การทำ Discrimination ในช่วงกระแสลัดวงจร

- ใช้หลักการ time discrimination

- ยังใช้เบรกเกอร์ category B ที่มีค่า  $I_{cw}$  สูงเท่าใด discrimination ก็ยิ่งดีเท่านั้น ...  
(ใกล้เคียง total discrimination)

$$I_{cw} = I_{cu}$$

- ถ้า  $I_{cw} = I_{cu}$   
จะได้ total discrimination !

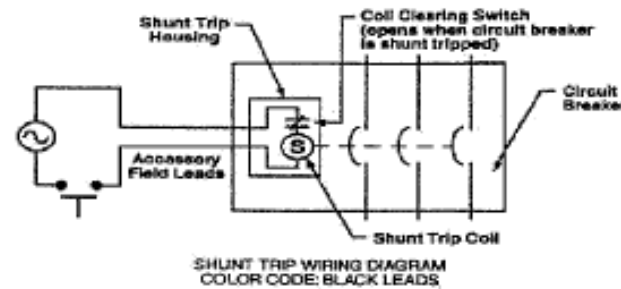




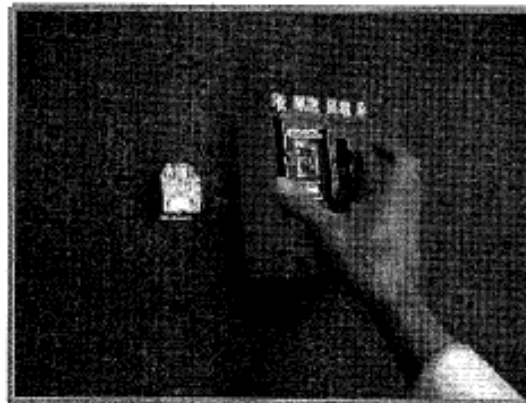
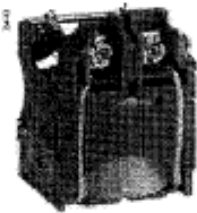
## อุปกรณ์ประกอบสำหรับเซอร์กิตเบรกเกอร์

- SHUNT TRIP
- UNDERVOLT RELEASE (UVR)
- UNDERVOLT RELEASE WITH TIME DELAY
- AUXILIARY SWITCH
- ALARM SWITCH
- HANDLE PADLOCK
- KEY LOCKS
- MOTER OPERATE

## Shunt Trip



- จะปลดวงจรเซอร์กิตเบรกเกอร์ เมื่อ Coil shunt trip ได้รับ Voltage
- สามารถนำไปต่อกับระบบอื่นเพื่อนำมาสั่งปลดวงจรได้



For MCCB



For ACB

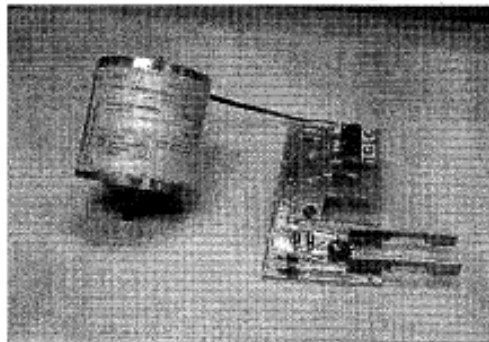


## Undervoltage Release (UVR)

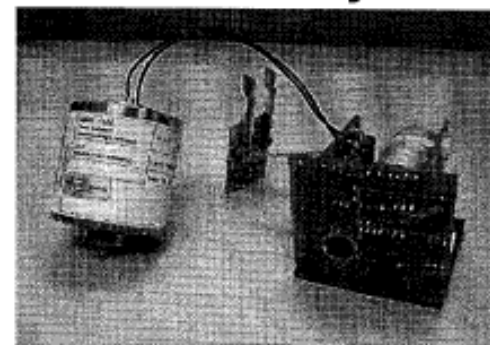
- ปลดวงจรเมื่อ voltage ตกต่ำกว่าค่าที่กำหนดไว้
- ส่วนใหญ่จะใช้งานคู่กับ under/over voltage relay
- มีทั้งแบบที่มี และไม่มี Time delay

การไฟฟ้าแนะนำให้เลือกใช้งานแบบที่มี Time delay

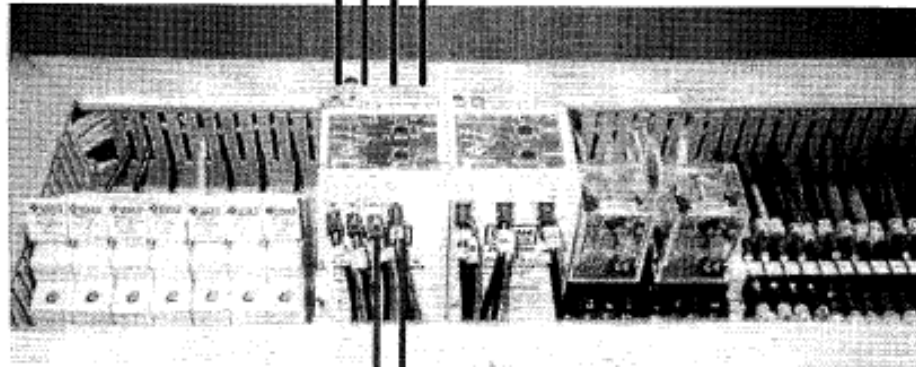
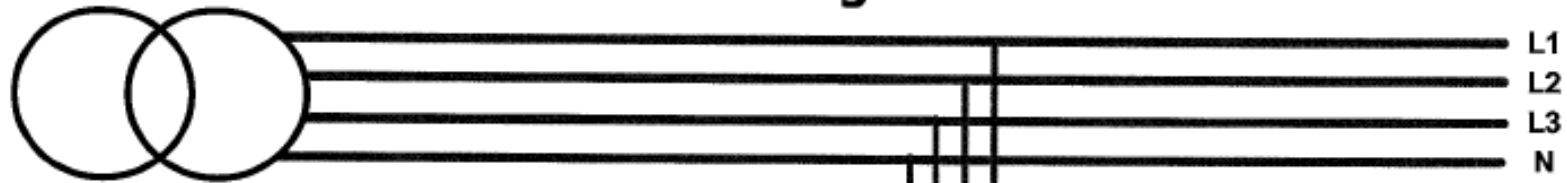
ไม่มี Time delay



มี Time delay



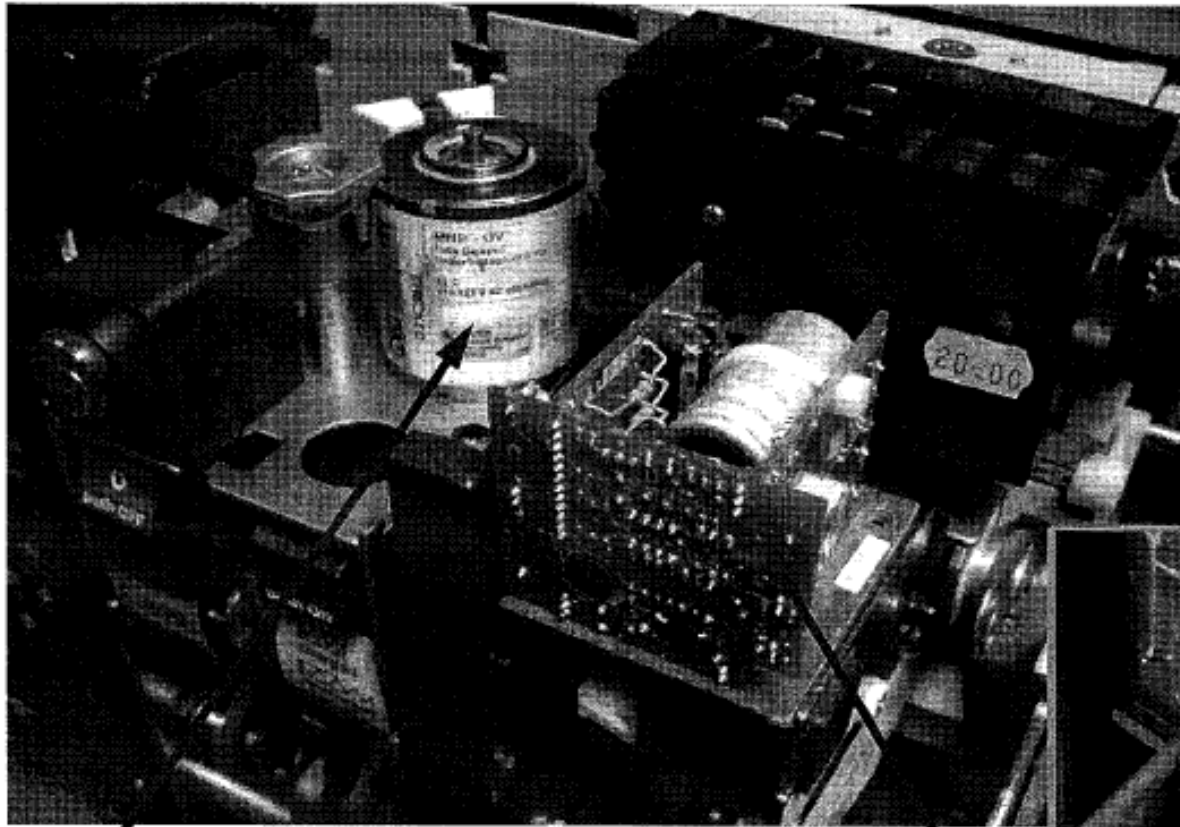
## Phase protection relay with under voltage release



Under volt. แบบมี  
time delay

Good !

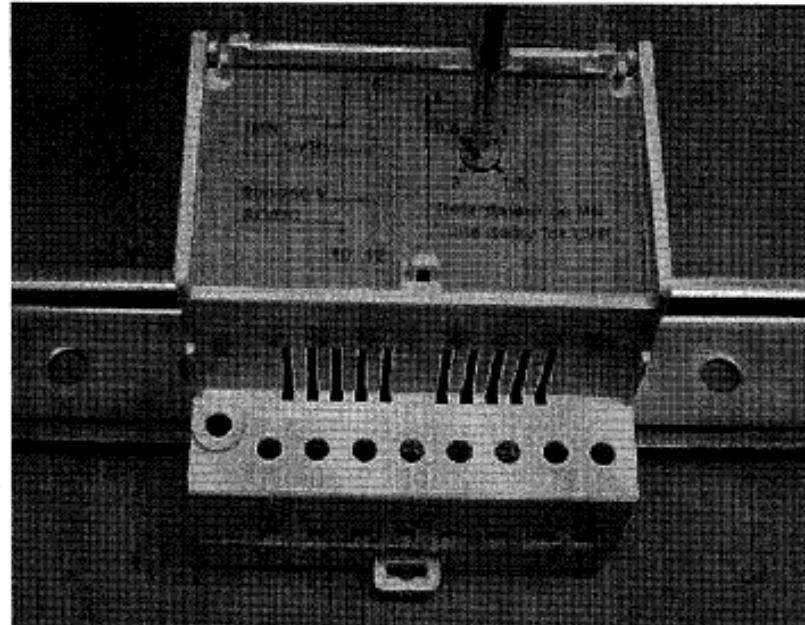
## Undervoltage Release With Time Delay



Under voltage release with time delay

Control board ของตัว Under voltage

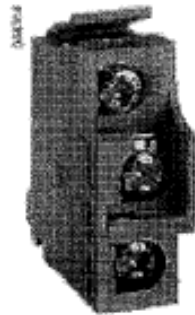
## Undervoltage Release With Time Delay



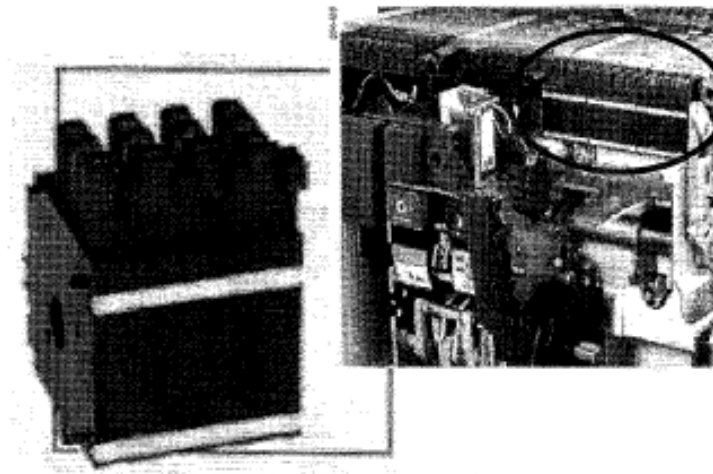
แบบติดตั้งภายนอกตู้เบรกเกอร์

## Auxiliary Switch

- เมื่อเซอร์กิตเบรกเกอร์เปลี่ยนสถานะ (on-off) จะทำให้หน้าสัมผัสช่วยเปลี่ยนสถานะด้วย



For MCCB

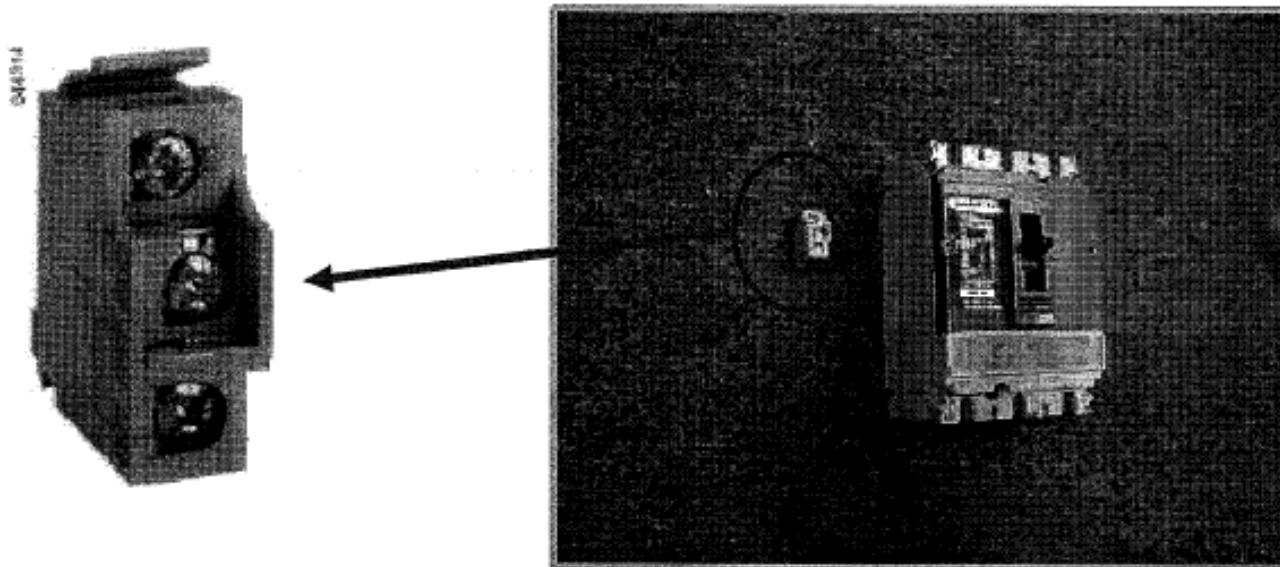


For ACB



## Auxiliary Switch (ต่อ)

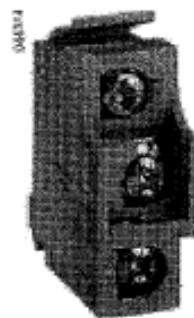
- เมื่อเซอร์กิตเบรกเกอร์เปลี่ยนสถานะ (on-off) จะทำให้หน้าสัมผัสช่วยเปลี่ยนสถานะด้วย





## Alarm Switch

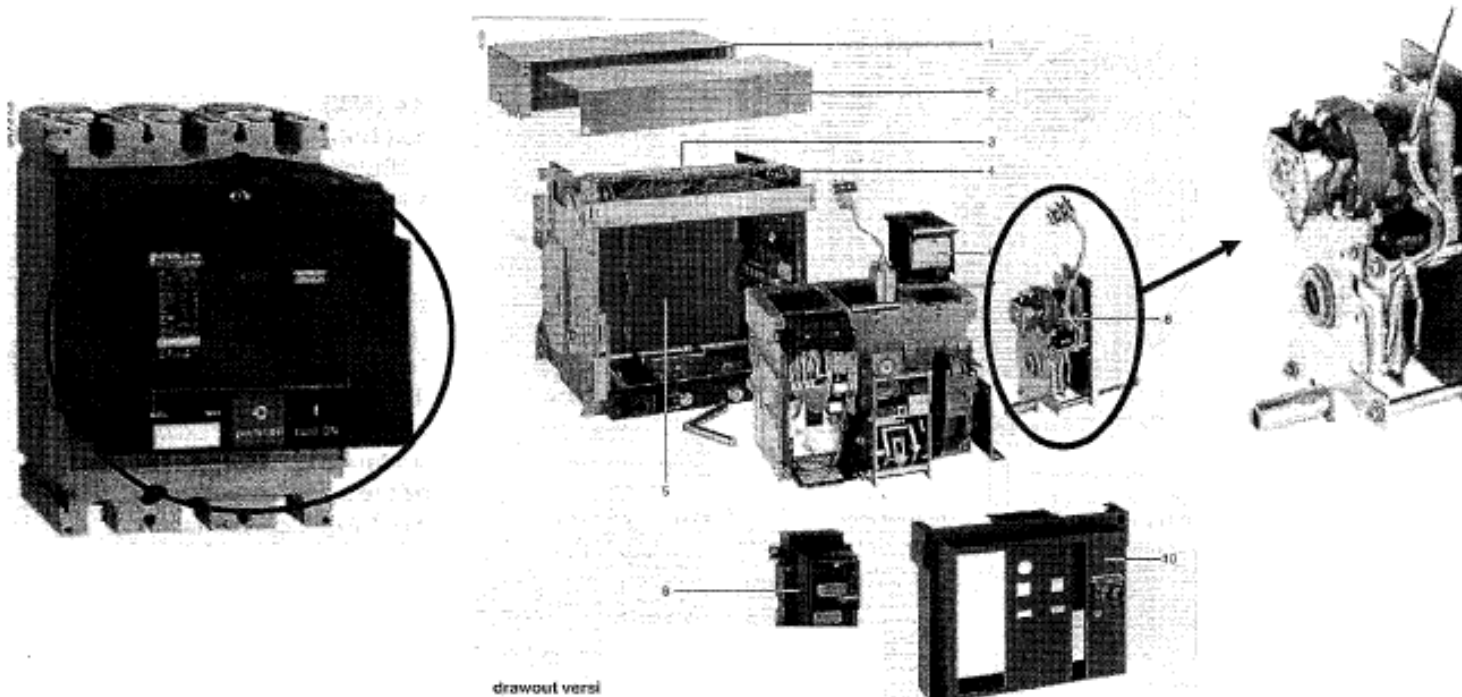
- หน้าสัมผัสช่วยจะเปลี่ยนสถานะเมื่อเซอร์กิตเบรกเกอร์ทริปเนื่องจากเกิด Fault ขึ้นในระบบ (Overload, Short circuit)



For MCCB

## Motor Operate

- ผู้ใช้สามารถสั่ง **ON-OFF** เบรกเกอร์ได้จากห้องคอนโทรล โดยไม่ต้องไปที่หน้าตัวเบรกเกอร์



## Handle Padlock

- ติดตั้งเพื่อกันการ ON เซอร์กิตเบรกเกอร์
- ล็อกไว้ในตำแหน่ง OFF เท่านั้น *ไม่สามารถล็อกไว้ในตำแหน่ง ON*



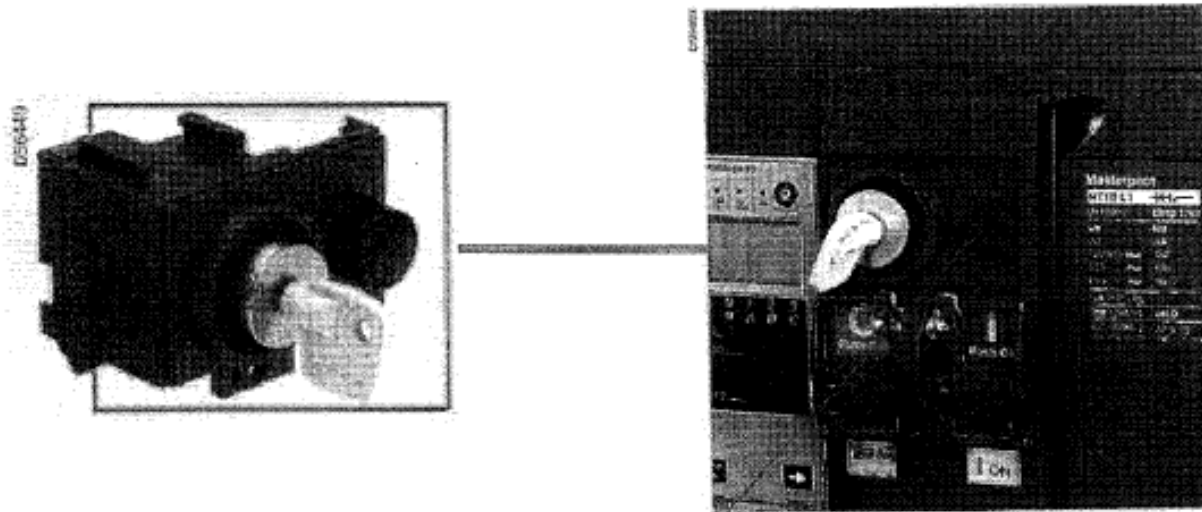
For MCCB



For ACB

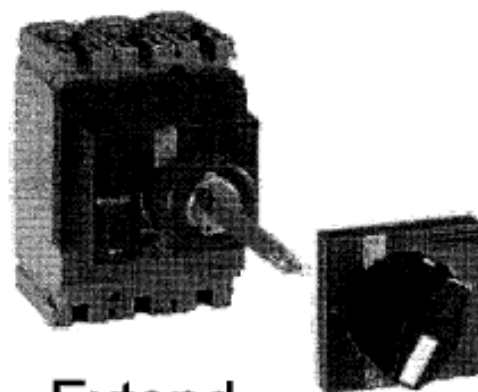
## Key Locks

- ติดตั้งเพื่อกันการ ON เซอร์กิตเบรกเกอร์
- ล็อกไว้ในตำแหน่ง OFF เท่านั้น ไม่สามารถล็อกไว้ในตำแหน่ง ON



## Rotary Handle

- นิยมใช้กับเบรกเกอร์ที่ควบคุมมอเตอร์
- สามารถล็อกเบรกเกอร์ที่ตำแหน่ง OFF ได้ โดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์เพิ่ม



Extend



Direct

**ขอบคุณครับ**

**ท่านใดมีปัญหาสามารถถามได้ครับ**